



# DOKUMA TEZGAHI Sistemi

RAPIERLİ DOKUMA TEZGAHI



# Hakkımızda

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co., Ltd., Ağustos 2002'de 69.487 milyon Yuan kayıtlı sermaye ile kurulmuştur. Şirket Çin Tekstil Sanayisinin temel yüksek teknoloji teşebbüslerinden birisi olup, Çin Makine Sanayisinin temel işletmelerinden bir tanesi, hem Çin Ulusal 863 Planlama, CIMS Mühendislik ve Ulusal CAD Uygulama Mühendisliği açısından örnek teşkil eden bir şirket, Çin Ulusal Torch Programı kapsamındaki önemli bir yüksek teknoloji şirketi ve Çin Tekstil Makineleri Derneği Başkan Yardımcısı pozisyonundadır. RIFA'nın halihazırda Rifa Textile Machinery Co., Ltd., Anhui Rifa Textile Machinery Co., Ltd. ve Zhejiang Rifa Textile Machinery Tech Co., Ltd. unvanlı üç adet iştiraki bulunmaktadır.

“Çevik ve uluslararası bir şirket olma” vizyonu ve “makine-elektronik sanayi alanında müşteriye tek ekipman, atölye bölümü, atölye, kombine ürün grubu ile tedarik sağlama ve müşterilerimizin dijital fabrika hayallerini gerçekleştirmelerine yardımcı olma” misyonuyla Zhejiang Rifa Textile Machinery Co., Ltd., kendini mekanik ve elektrik endüstrisindeki “dijital teknoloji” alanına adanmıştır ve yurtiçinde ve yurtdışında mükemmel bir üne sahip, tanınmış bir tekstil ekipmanı üreticisi haline gelmiştir. Yirmi yılı aşkın süredir Şirket, harman hallaç makinesi, rotorlu iplik eğirme makinesi, hava jetli vorteks eğirme makinesi, two-for-one (katlama-büküm) büküm makinesi, dahil olmak üzere eğirme, büküm, Lastik Tekstili büküm makinesi, hassas sarma makinesi (hassas geri sarma makinesi), otomatik çözgü çekme makinesi, hava jetli dokuma tezgahı, rapier dokuma tezgahı, rapier havlu dokuma tezgahı, su jetli dokuma tezgahı, yuvarlak örgü makinesi, susuz dekorasyon makinesi ve non-woven ekipman vb. yüzlerce makine dahil olmak üzere dört eğirme, büküm, dokuma ve non-woven ekipman serisi geliştirmiştir. Ürünler Çin çevresindeki tüm bölgelere dağıtılmış ve her bir sektörde lider pazar payına sahip 30'dan fazla yabancı ülke ve bölgeye ihraç edilmiştir.

RIFA kendisini tamamen yeni bir dijital teknoloji teorisi yaratmaya, insan akışı, malzeme akışı ve bilgi akışı için etkileşimli bir platform kurarak bilim ve teknoloji, çevre ve üretimi uyum içerisinde bir araya getirmeye ve bilişim, çeviklik ve uluslararasılaşma ile üretim için bir temel oluşturmaya adanmıştır.

Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd, Zhejiang Rifa Textile Machinery Co., Ltd.'nin yüzde yüz iştiraki olup, kendisini her türlü birinci sınıf mekiksiz dokuma tezgahları, hava jetli dokuma tezgahları, kancalı dokuma tezgahları, kancalı ve hava jetli havlu kumaş dokuma tezgahları, su jetli dokuma tezgahları ile iğneli ve dokusuz non-woven ekipman, otomatik çözgü çekme makinesi üzerinde araştırma ve üretim faaliyetlerini geliştirmeye adanmıştır. 20 yıldan fazla deneyime sahip olan şirket, mekiksiz dokuma makineleri alanında ana araştırma ve üretim üssü haline gelmiştir.



**RFRL50**

SERİSİ YÜKSEK HIZLI RAPIERLİ DOKUMA TEZGAHLARI





Shandong Rifa Textile Machinery Co, Ltd, tekstil endüstrisindeki değeri artırmak ve müşterilerin ekonomik olarak daha iyi ürünler üretmesini sağlamak adına sürekli olarak yeni teknolojiyi kullanımı üzerinde araştırmalar yapmaktadır. RFRL50 yüksek hızlı rapierli dokuma tezgahı tam da bu konsept üzerine geliştirilmiştir. Bu model makinelerin, yüksek verimlilik, insanlara uygun tasarım, yüksek vuruş gücü, yüksek hızda mükemmel stabilite, gelişmiş elektrikli kumanda, kolay kullanım vb. gibi bazı benzersiz avantajları mevcuttur.

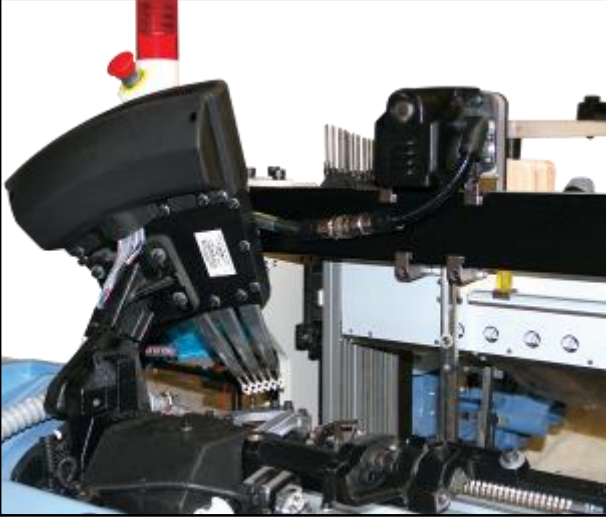
RFRL50 üst sınıf rapierli dokuma tezgahları gelişmiş işlemlere sahiptir. Tezgah destek levendi üzerinde vurucu cihazlar tasarlanmış olup, sağlamlık ve denge oldukça artırılmıştır. Bu sayede tezgahlar daha yüksek verimde, daha az güç tüketerek ve stabil olarak çalışabilmektedir.

# RFRL50

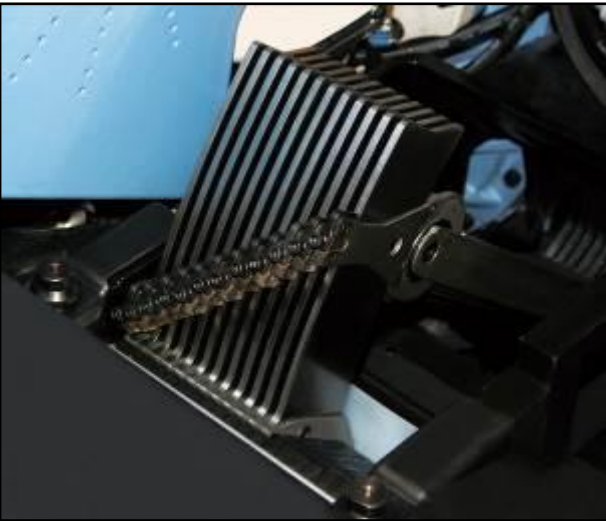
## SERİSİ YÜKSEK HIZLI KANCALI DOKUMA



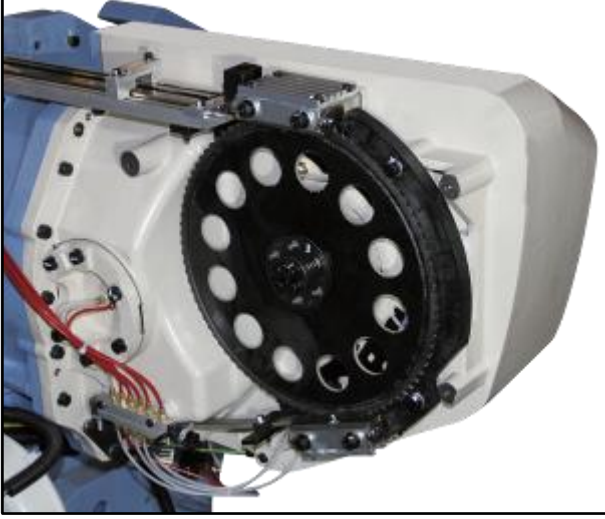
Elektronik Kısaltma (ETU) ve Salma (ELO)  
ETU ve ELO, RFRL50'nin standart yapılandırmasında mevcuttur. İki servo motor, salma ve kısaltmanın senkronize çalışmasını sağlayan kompozit bir kontrol kutusu tarafından kumanda edilir. Bu şekilde kaliteli üretim garanti edilmiş olur.



Gelişmiş Elektronik Kenar Kesme Sistemi ve Seçici: Gücü çerçevelerinin ön kısmına adım motorlu, bağımsız elektronik kenar çekme cihazları monte edilmiştir, böylece tüm gücü çerçeveleri kumaş dokuma için kullanılabilir.  
Ağızlık tesviye süresi ve kenar tasarımı mikroişlemci üzerinden ayarlanabilmektedir.  
Tesviye süresi kumaşın zemin yapısına göre farklı olabilir. Tüm ayarlar tezgahın çalışması sırasında yapılabilir.

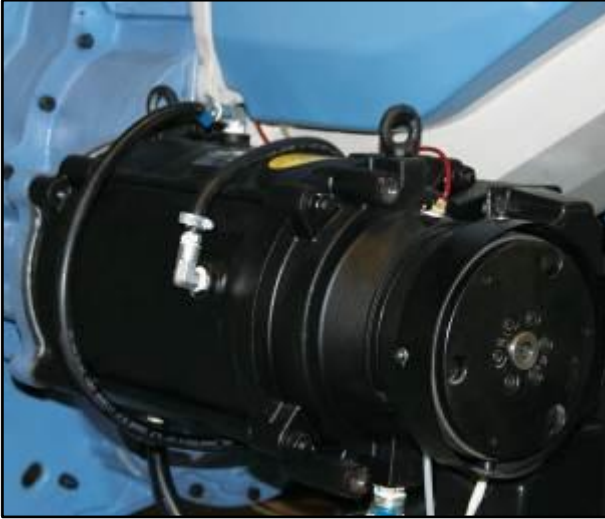


Yüksek Hızlı Ağızlık Aktarması  
Elektronik armür doğrudan süper motor tahrikli olup, maksimum 20 gücü çerçevesiyle donatılabilir. Kumaş düşme hareketi güçlüdür. Ağır çekim ve atkı bulma fonksiyonu, CPU ve hız kontrol sistemi üzerinden kontrol edilir.



#### Yüksek Hızlı Atkı Atma Sistemi

Atkı atma sistemi, kam milleriyle eş merkezli olan uzamsal bağlantıları kullanmakta olup; yerleştirme hareketi sektör dişlileri ile tahrik edilir. Bu sistem basit ama stabildir, çoğu arızayı önler ve tezgahın ömrünü uzatır.

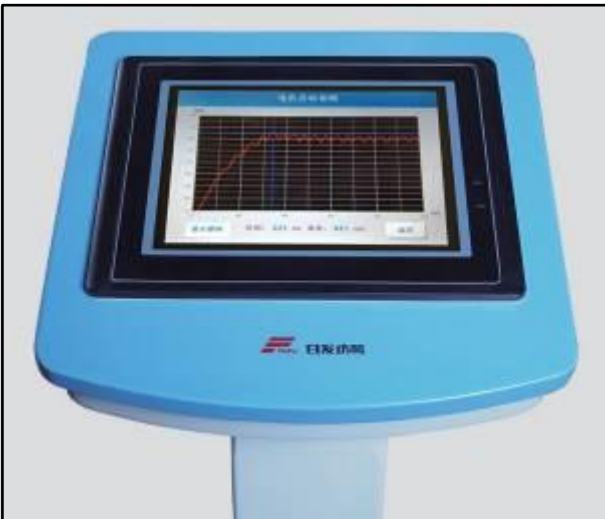


#### Düşük Güç Tüketimli Motor

RFRL50'de, makineyi doğrudan tahrik etmek için süper çalıştırma motorunu bulunmakta olup, bu nedenle yüksek hızda çalışma için çok uygundur. Dokunmatik ekran kullanılarak hız rahatça değiştirilebilmektedir. Ana tahrik kavraması ve kayışı olmadan doğrudan tahrik daha güç olup, bu sayede güç tüketimi ve bakım maliyeti azaltılabilir.

Ana motor toplanacak atkının otomatik olarak bulunmasını sağlar. Ters çalışmada güçler durmaya devam eder, yalnızca gücü çerçeveleri hareket eder.

Ana motorda, motorların uzun ömürlü olmasını sağlayan yağ sirkülasyonlu soğutma sistemi kullanılmaktadır.



#### Genel Kontrol, Gelişmiş Hız Kontrol Sistemi

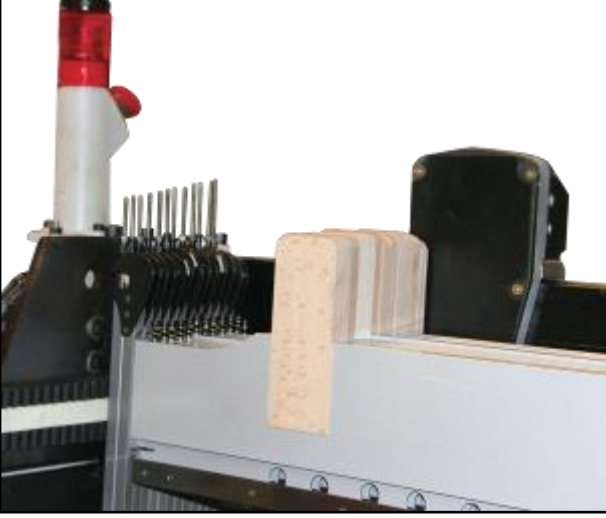
RFRL50, kumaşın birçok parametre ayarını saklayabilen 10 inç etkileşimli dokunmatik ekran dostu ara yüzünü kullanılmaktadır. Bir işlemci tüm fonksiyonları, çalışma kayıtlarını kontrol ederek tüm üretim verilerini analiz eder ve saklar.

Tezgah hızı çalışma ara yüzünde serbestçe ayarlanabilir. Hız ayar aralığı geniştir. Başlatma hızlıdır, fren tutarlı şekilde yapılır ve kademesiz hız değişimini gerçekleştirebilir. Bu, iplik kopmalarını azaltabilir ve izleri önleyebilir.

Otomatik atkı değiştirme fonksiyonu sayesinde atkı kopuşlarında tezgahının bile durmasına gerek kalmaz. Ağzılık tesviye süresi belirli bir açı aralığında ayarlanabilir, mekanik ayarlamaya gerek yoktur. Bu şekilde kumaş kalitesi iyi düzeyde kontrol edebilir ve ayrıca makinenin kullanımı açısından kolaylık sağlamaktadır.

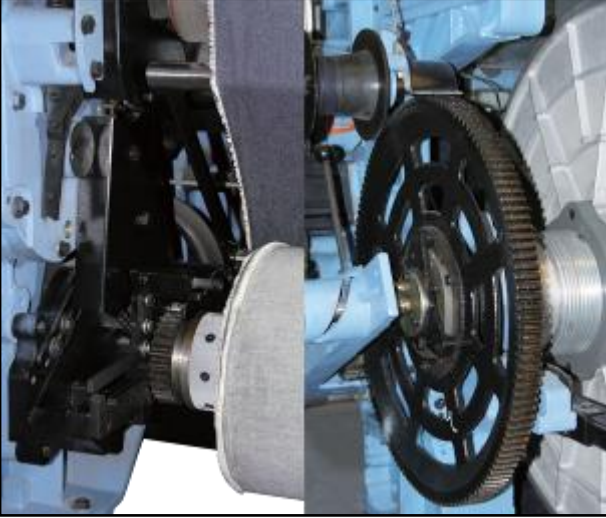
# RFRL50

## SERİSİ YÜKSEK HIZLI RAPIERLİ DOKUMA



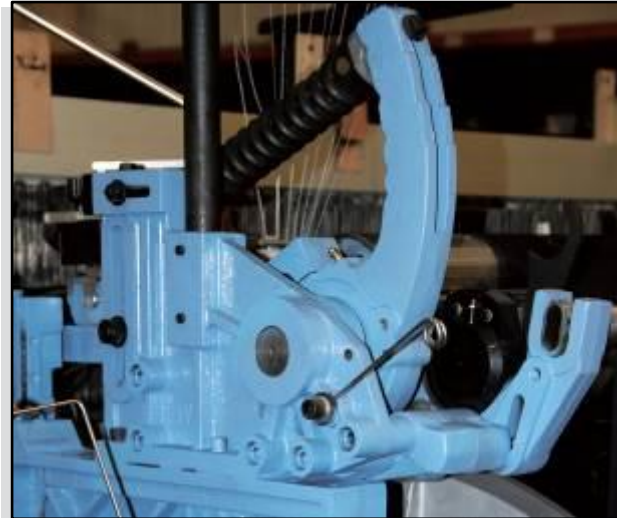
### Hızlı Değiştirilebilir Gücü Çerçevesi

RFRL50 sadece alt kancalı normal gücü çerçeveleriyle değil aynı zamanda ayarlanmış gücü çerçeveleriyle de donatılabilir. Gücü çerçeveleri ve ağızlık cihazları hızlı şekilde bağlanabilir. Gücü çerçevelerinin yüksekliği kolaylıkla ayarlanabilir.



### Hızlı Değiştirilebilen Levent ve Kumaş Silindiri

RFRL50 hızlı değişen levent sistemiyle donatılabilir. Bu şekilde zamandan tasarruf ve verimlilik artışı sağlanmış olur.



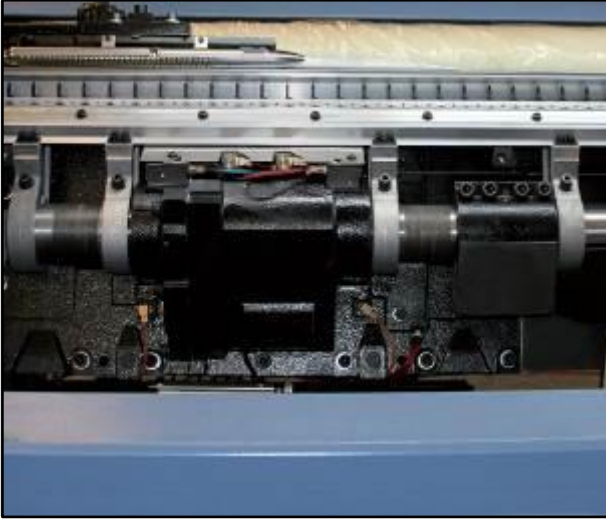
### İkili Arka Köprü ve Sarma Silindiri

RFRL50, standart özellikleri olarak çift arka köprü ve çift sarma silindiri ile donatılmış olup, bu tasarımıyla ağır kumaşları yüksek kalitede dokuyabilir. İkinci silindir modüler bir tasarıma sahip olup hafif kumaşlar dokunurken kolayca çıkarılabilir.



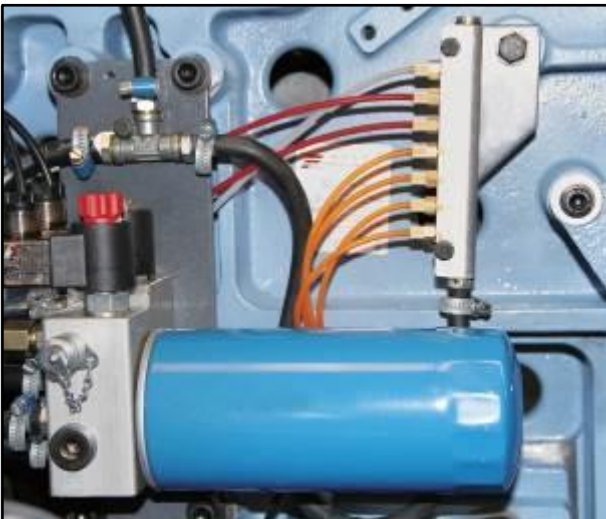


Ayarlanabilir Atkı kesici; Sağlam Çımbar Yapısı  
Daha makul atkı kesici ve çımbar yapıları kullanılmaktadır.  
Kurulumu kolay olup mekanik performans daha güvenilirdir. Bu  
sayede iyi bir dokuma kalitesi sağlanmış olur.



#### Vuruş Sistemi

Vuruş kamları kumaş altındaki gergi mili levendinin içerisine yerleştirilmiştir. Bu tasarım, vuruş gücünü ve çalışma dengesini artırabilir. Geniş ene ve yüksek örtücülüğe sahip kumaşlar için daha uygundur. Alüminyum alaşımlı destekler, gücünün iyi bir doğrusalık kazanmasını sağlamaktadır.



#### Merkezi Yağlama

Yağ pompasını çalıştırmak için bağımsız motor kullanılmakta olup; tüm önemli hareket bileşenleri bağımsız borular vasıtasıyla yağlanır.

## RFRL31

### SERİSİ YÜKSEK HIZLI RAPIERLİ JAKARLI DOKUMA TEZGAHLARI



- Kılavuz kancaları olmadan serbest hareket özelliğiyle birinci sınıf yüksek numara ve yüksek yoğunluklu kumaşların dokunması için uygundur.
- Güçlü ve düşük sarfiyatlı süper direkt motora sahiptir.
- Güvenlik ve istikrarlı performans ile on binden fazla kancalı jakar için uygun olan Ana motorla atkı seçimi.
- Debriyaj ve kayış olmaması sayesinde yapı stabilitesi ve daha düşük bakım maliyeti.

# RFRL31

SERİSİ YÜKSEK HIZLI RAPIERLİ DOKUMA TEZGAHLARI





### Geniş Dokuma Çeşitliliği ve Yüksek Üretim

RFRL31, geniş dokuma çeşitliliğine sahip, 1350 m/dakika'ya kadar doldurma yerleştirme oranlarına sahip, yüksek hızlı bir rapier dokuma tezgahı olup gücü alanı aralığı 170-380 cm'dir. Yünlü kumaş, pamuklu kumaş, denim, kadife, suni ipek, sentetik filament, ipek, döşemelik kumaş, endüstriyel ve süzülmeli kumaş filtre bezi, keten, cam elyafı vb. gibi çeşitli kumaşların dokunması uygundur.

Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd. kendisini her zaman tekstil teknolojisi için katma değerli çalışmalara adanmıştır ve müşterilerin ekonomik maliyetle daha iyi üretim elde etmelerine yardımcı olur. RFRL31 güç tasarrufu sağlayan yüksek hızlı rapierli dokuma tezgahının başarılı gelişiminin temelinde bu yatmaktadır. Yüksek üretkenlik, güçlü vuruş kuvveti, yüksek hızda çok kararlı, gelişmiş elektrik kontrol sistemi ve kolay kullanım tezgahın en önemli özellikleri arasında yer almaktadır. RFRL31, RFRL30 temel alınarak geliştirilmiş olup, tezgahın tahrikini sağlamak için süper doğrudan motor kullanılmıştır. Tezgah hızı gelişmiş bir SRD sistemi tarafından kontrol edilerek mükemmel kumaş kalitesi ve güç tasarrufu sağlanmakta, yüksek hızlı rapierli dokuma tezgahlarının uluslararası düzeyde gelişmiş seviyesine ulaşılmaktadır.

# RFRL31

## SERİSİ YÜKSEK HIZLI RAPIERLİ DOKUMA TEZGAHLARI



### Yeni Tip Güç Tasarruflu Motor

RFRL31, tezgahı tahrik etmek için kavrama ve kayış yerine süper doğrudan motoru kullanmaktadır. Yüksek güçlü doğrudan iletim zinciri, güç tüketimini, arızayı ve bakım maliyetini büyük ölçüde azaltabilmektedir.



### Dijital Kontrol Sistemi

Çok çekirdekli ve çoklu veri yolu kontrol teknolojisi aracılığıyla har açıdan dijital kontrolü elde edin. Gelişmiş CPU, makinenin kumaş düşmesi otomatik telafisi, otomatik pik bulma, otomatik gerginlik ayarı, otomatik kenar süresi kontrolü, otomatik besleme anahtarı, boş vuruş, ağ izleme, kendi kendine arıza teşhisi gibi çoklu otoimmünizasyon fonksiyonlarını yönetebilir ve bunlara tamamen sahip olmasını sağlayabilir.

### Kolay Kullanım

Müşteriler için insan etkileşimi artırılmış ve kullanıcı dostu ara yüz, işletimi, çeşitli parametreleri ayarlamayı ve teknolojik programlamayı kolay ve hızlı hale getirir.

### Gelişmiş Hız Kontrol Sistemi

Hız, panel üzerinden istenildiği gibi ayarlanabilir. Geniş hız ayar aralığı, hızlı başlatma ve hassas fren, dokuma sırasında kademeli hız ayarlaması ve otomatik hız değişimi gerçekleştirilebilir. Bu, kademeli iplik kopmasını ve duruş izlerini verimli bir şekilde azaltmaktadır.



### Elektronik Armürlü ve Jakarlı Ağızlık Açma Hareketi

Yüksek hızlı elektronik armür kullanmakta olup, doğru ve istikrarlı performansla 20 gücü çerçevesini çalıştırabilir, RFRL31'in güçlendirilmiş iletim cihazıyla gelişmiş modülerizasyonunu kullanarak, jakarlı RFRL31, üst sınıf jakarlı kumaşları dokuyabilir.



### Elektronik Leno Kenar Şekillendirme ve Atkı Seçici

Leno hareketi ve yanlış kenar şekillendirme üniteleri için zamanı ayrı ayrı ayarlamak için panel üzerinden özel rotasyon motoru veya adım motoru tarafından tahrik edilir. Atkı çapraz hareketini tam olarak kontrol eder, dokuma aralığına uyabilir ve gerginliği tam olarak kontrol edebilir.



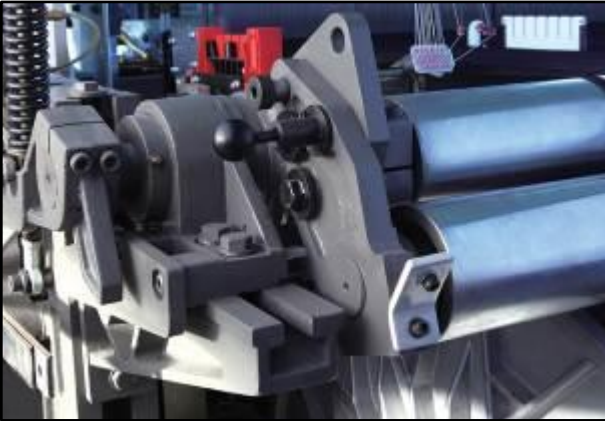
#### Kılavuz Kancasız Serbest Hareket

Atkı atma işlemi, daha iyi hızlanma eğrisi ve hız eğrisi ile "alan krank bağlantısı" vasıtasıyla tahrik edilir. Atkı değişimi doğru ve stabildir. Kılavuz kancasız Serbest Hareketli yerleştirme sistemi çözümlerin zarar görmesini önler, özellikle birinci sınıf yüksek numara ve yüksek yoğunluklu kumaşların dokunması için uygundur.



#### Merkezi Yağlama Sistemi: Su Soğutma Cihazı

Yüksek hızda çalışan önemli parçaları basınçlı banyoda yağlamak için mikro kontrol teknolojisini kullanması sayesinde, makinelerin ömrünü uzatmak ve yüksek hızda çalışmayı sağlamak için yağlama koşullarını daha iyi hale getirebilir. Tüm katışıkları giderebilen yağ filtresi ile donatılmış olup, çalışma durumu hassas basınç sensörü ve kontrol paneli aracılığıyla izlenebilmektedir. İstikrarlı çalışmayı sağlamak adına makine sıcaklığını düşürmek için Su soğutma cihazı takılabilir.



#### Güçlendirilmiş Arka Köprü

Salınımlı tekle arka köprüyü güçlendirerek, çözgü gerginliğindeki değişimi etkili bir şekilde dengeler. Farklı kumaş gerginliklerine göre farklı köprüler mevcuttur.

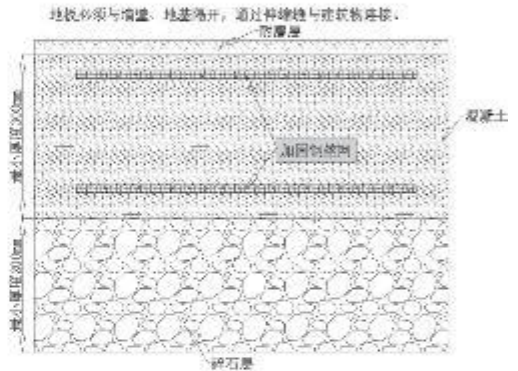
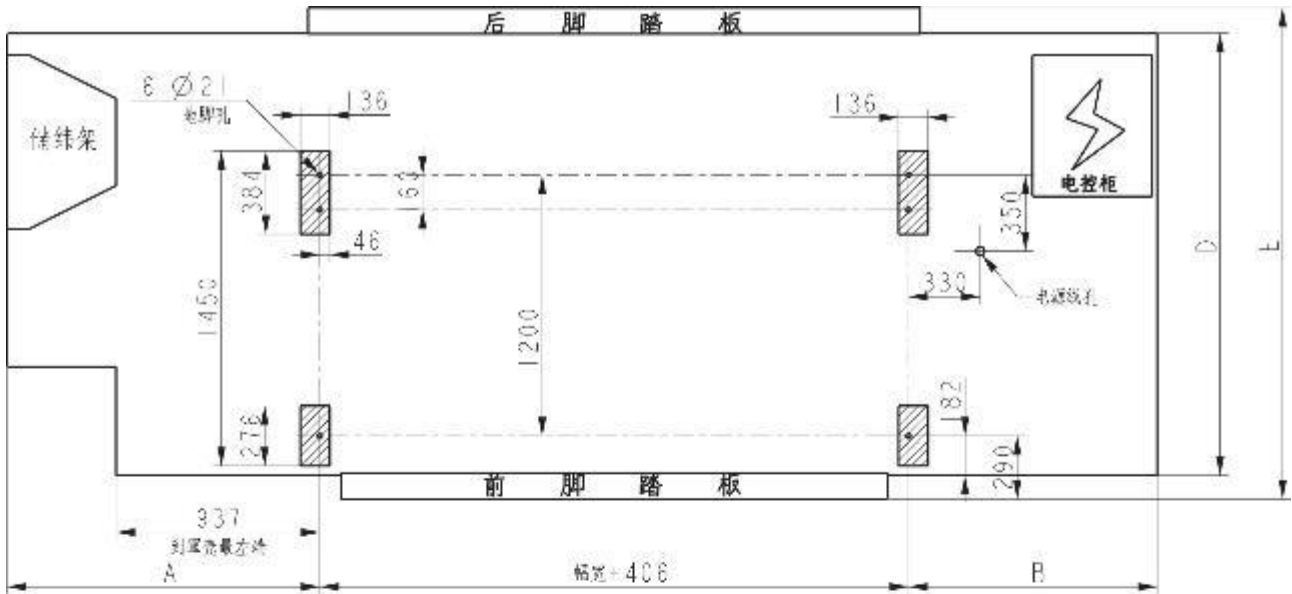


RFRL30 系列高速剑杆织机

RFRL30 SERIES HIGH SPEED RAPIER LOOMS

RFRL31, Rifa'nın yüksek hızlı kancalı dokuma tezgahlarından biri olup; yüksek hızlı başlatma ve yüksek tork, doğru fren ve kararlı çalışma ile elektromanyetizma kavramasını tahrik etmek için asenkron motor kullanmaktadır.

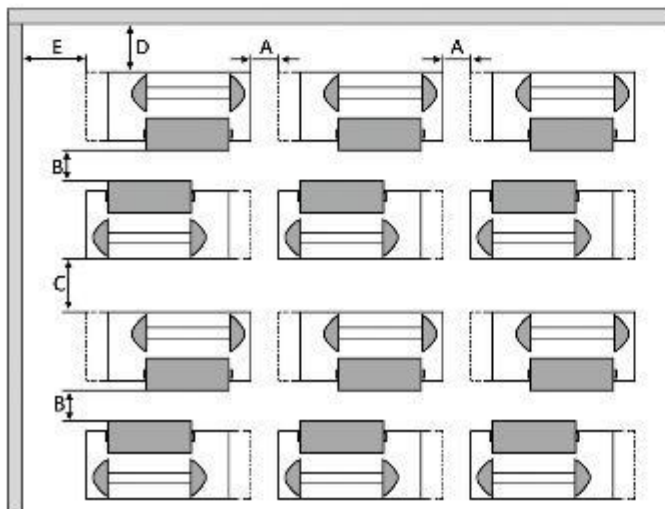
Özellik	Açıklama
Güçü Genişliği	Nominal:190,210,220,230,240,250,280,320,340,360cm Genişlik azaltma (yanlış kenar dahil): +6~-70cm
İplik Aralığı	Bükülmüş iplik:Nm200-Nm3(Ne120-Ne1.8) Filament:10dtex~1500dtex Kılavuz kancalı veya serbest hareketli
	Çözümlü ipliği: haşıl ipliği, haşsız iplik, bükülmüş iplik, bükümsüz iplik, karışık iplik
	Tasarlanan hız: 750rpm Pratik hız: 500~650rpm (Tezgah genişlikleri ve özelliklerine, kumaş kalitelerine ve dokuma şartlarına göre değişkenlik gösterir.) Maksimum atım hızı: 1520 m/dak (Tezgah genişlikleri ve özelliklerine, kumaş kalitelerine ve dokuma şartlarına göre değişiklik gösterir.)
Dokuma hızı	Seçici: 1-8 renk, aynı anda 2 seçim eklenebilir (Atkı çeşidi ve özelliğine göre) Toplayıcı: elektronik Atkı kesici: mekanik
Atkı	Anahtarlamalı relüktans motor hız kontrol sistemi Elektronik armür (max 20 ayak)
Güç	Elektronik jakar
Ağırlık	Ayrı tefe, her iki tarafta birleşik kam
Vuruş	Her iki tarafa da mekansal dört bağlantı ekleme
Atkı Atma	Sürekli alternatif akımlı servo elektronik salma Tekli levent
Salma	Levent Flanş çapı: Φ1000mm, Φ800mm Sürekli alternatif akımlı servo elektronik boşluk alma
Boşluk Alma	Maksimum kumaş silindiri çapı. Φ600mm Atkı yoğunluğu mekanizması aralığı: 4~130 atkı/cm (4~30,6~70,10~130)(Belirli atkı yoğunluğu iplik özelliklerine, kumaş dokumaya, tezgah hızına ve dokuma ortamına bağlıdır)
Kenar Kesici	Leno cihazı: elektronik Kenar kesici: elektronik(seçenekler:mekanik) Çımbar: Sol ve Sağ bağımsız
	Merkezi + gres tabancası
	Çözümlü durdurma: 6 veya 8 satırlı elektrikli dokunmatik tip Atkı durdurma: çift atkı fonksiyonlu elektrikli piezoelektrik sensör Diğerleri: Kenar ipliği için otomatik durdurma
Durma Hareketi	Durdurma ekranı: ekranda durma nedenini gösteren çok fonksiyonlu 4 renkli ışıklı
Otomatik	Belirli bir açıda otomatik durma/düşük hareketli toplama bulma/kumaş düşmesi telafisi/çözümlü gerginliği ayarı, otomatik inceleme/sıfırlama/hata göstergesi
Elektrikli kontrol	Kontrol: çok işlevli CPU kontrol sistemi. kontrol, monitör, otomatik teşhis, veri göstergesi fonksiyonları ile Ekran: iletişim özellikli dokunmatik ekran, anında ayarlama/parametre ayarı, programlama



A		B		D		E
2/4/6	6/8			Φ800	Φ1000	Φ1000
1437	1937	1143	1156	2031	2034	2260

:mm

(kg)									
(cm)	190	220	230	240	250	280	320	340	360
	4200	4300	4400	4450	4500	4800	4900	5000	5100
	3900	4000	4100	4150	4200	4500	4600	4700	4800

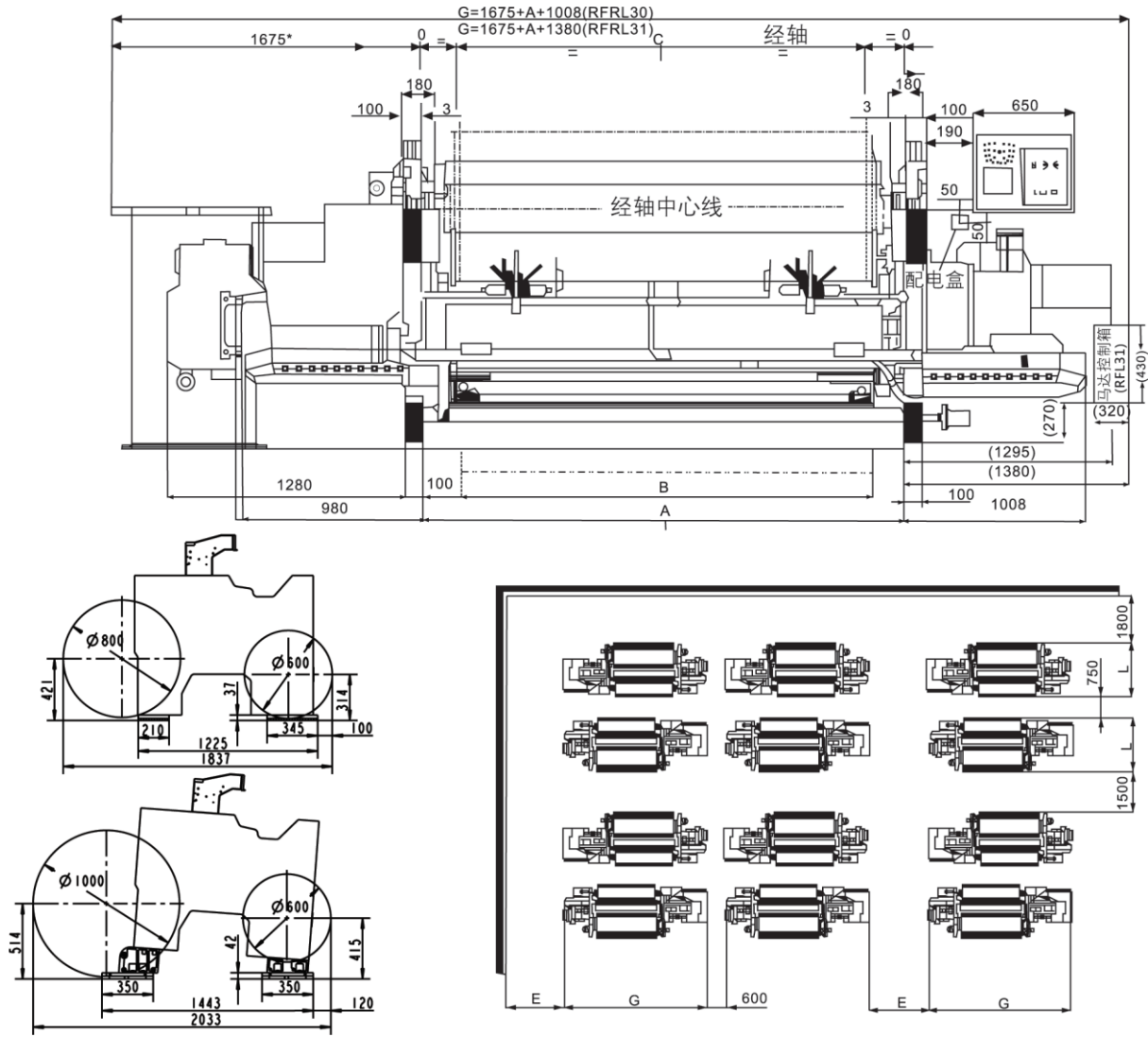


A	600-800
B**(**)	750-800
C	1250-WBΦ800
	1500-WBΦ1000
D	1500-2000
E190cm	2500-3000
E220cm	2800-3300
E230cm	2900-3400
E240cm	3000-3500
E250cm	3100-3600
E280cm	3400-3900
E320cm	3800-4300
E340cm	4000-4500
E360cm	4200-4700



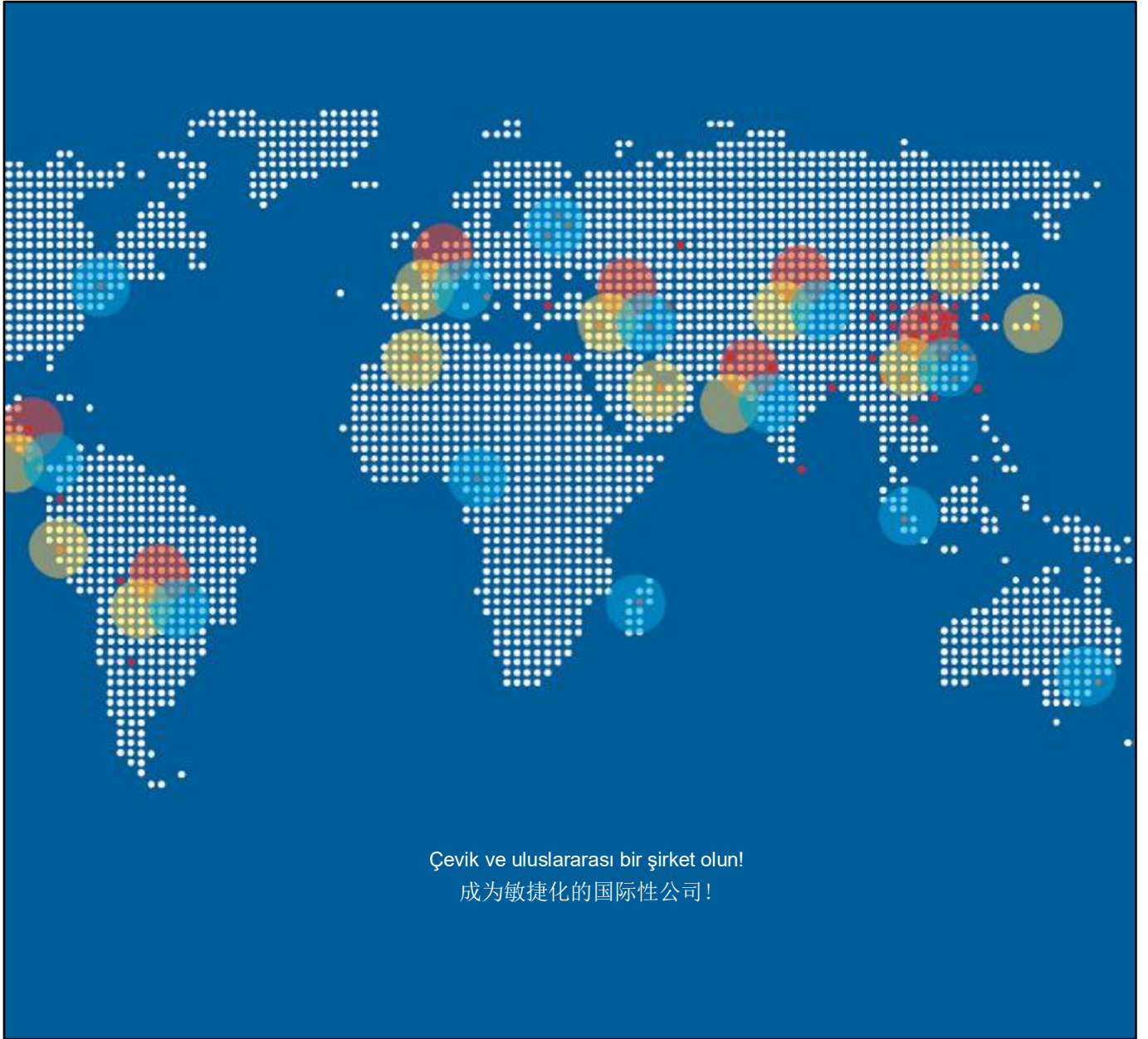
**ÖZELLİKLER VE BOYUTLAR**

Özellik	Açıklama
Güçü Genişliği	Nominal:170 ,190,200,210,220, 230,240, 260,290,320,340,360(370),380(390,400)cm Çalışma gücü genişliği: nominal genişlikten 0-80 cm eksik
İplik Aralığı	Pamuk ve suni elyaf ipliği: 500tex(1.2Ne)~5tex(120Ne)
	Şantuk ve kamgarn: 680tex(1,5Nm)~10tex(100Nm)
	Filament:10dtex (9Td)~1650dtex (1500Td)
Dokuma hızı	Kumaş ağırlığı: 20~850g/m2
	Tasarlanan hız: 700rpm
	Çalışma hızı: 450~650rpm (Tezgah genişlikleri ve özelliklerine, kumaş kalitelerine ve dokuma şartlarına göre değişiklik gösterir.)
Atkı	Atkı Atma hızı: 1350 m/dak (Tezgah genişlikleri ve özelliklerine, kumaş kalitelerine ve dokuma şartlarına göre değişiklik gösterir.)
	4-8 renkli, lineer motorlu veya step motorlu elektronik seçici
	Biriktirici: FPD elektronik biriktirici
Güç	Atkı kesici: mekanik
	Sürüş kontrolü: süper doğrudan motor veya ana motor kontrolleri, kayış ve elektromanyetizma kavraması aracılığıyla başlatılır veya durdurulur
Ağırlık	Yüksek hızlı elektronik armür, maksimum 20 ayak veya pozitif kam hareketi (maks. 8 ayak)
Vuruş	Elektronik jakar
Atkı Atma	İki tarafta birleşik kamlar, tefe tahriki
Salma	Uzaysal krank sistemi, serbest hareketli atkı atma
	Sürekli alternatif akımlı servo elektronik salma
	Tekli levent, çift levent
Boşluk Alma	Flanş çapı. :Φ1000mm,Φ800mm
	Sürekli alternatif akımlı servo elektronik boşluk alma
	Kumaş silindiri çapı. Φ600mm max.toplayıcı Φ1200mm
Kenar Kesici	Atkı yoğunluğu: 5 - 100 atkı/cm (gerçek yoğunluk iplik numarasına, kumaş tasarımına, tezgah hızına ve dokuma koşullarına göre değişir), ek ekipmanlarla yoğunluk 2-5 atkı/cm'ye veya 100-200 atkı/cm'ye genişletilebilir .
	Leno Kenar Kesici: Lineer motorlu veya adım motorlu elektronik kenar kesimi
	Kenar kesici: mekanik, elektronik seçenekler
Yağlama	Çımbar: Tam genişlikte Sol ve Sağ bireysel seçenekler
	Merkezi basınçlı banyo ve yağ
Durma Hareketi	Çözümlü ipliği: 6/8 hatlı elektronik kontak durdurma hareketi
	Atkı ipliği: elektronik yüksek hassasiyetli piezoelektrik muayene
	Diğerleri: leno kenar ipliği ve atık kenar ipliği kopması ve ardından otomatik durdurma
Otomatik	Durdurma ekranı: panel durma nedenini gösterir, işlevsel 4 renkli stop lambaları gösterilir
	otomatik durdurma/otomatik toplama bulma/kumaş düşmesi telafisi/çözgü gerginliğini otomatik ayarlama/otomatik inceleme/değiştirme/hata gösterme
Elektrikli kontrol	Kontrol: fonksiyonel CUP kontrol sistemi, kontrol edebilir, gözlemleyebilir, otomatik teşhis yapabilir, bilgi gösterebilir
	Ekran: iletişim, düğme işlemleri, anlık ayarlama/parametre seti, program yapımını gösteren büyük LCD ekran.



LP	A	B		C		E	G		(20)	
							RFRL30	RFRL31	RFRL30	RFRL31
170	2100	1700	900	1700	910	3300~3600	4783	5155	3650	3900
190	2300	1900	1100	1900	1110	3500~3800	4983	5355	3725	3975
200	2400	2000	1200	2000	1210	3600~3900	5083	5455	3760	4010
210	2500	2100	1300	2100	1310	3700~4000	5183	5555	3795	4045
220	2600	2200	1400	2200	1410	3800~4100	5283	5655	3830	4080
230	2700	2300	1500	2300	1510	3900~4200	5383	5755	3880	4130
240	2800	2400	1600	2400	1610	4000~4300	5483	5855	3930	4180
260	3000	2600	1800	2600	1810	4200~4500	5683	6055	4040	4290
290	3400	2900	2100	2900	2110	4500~4800	6083	6455	4180	4530
320	3800	3200	2400	3200	2410	4800~5100	6483	6855	4360	4710
340	4000	3400	2600	3400	2610	5000~5300	6683	7055	4500	4850
360	4200	3600	2800	3600	2810	5200~5500	6883	7255	4730	4990
380	4500	3800	3000	3800	3010	5400~5700	7083	7455	4870	5130

Şekil RFRL 30/RFRL31 armürlü dokuma tezgahı içindir. Yalnızca RFRL31 Tezgahının motor kontrol kutusuyla donatılmıştır. Şekil sadece müşterinin referans alması içindir, gerçek boyut atölyenin durumuna göre ayarlanmalıdır. Diğer boyutlar için lütfen Kullanım Kılavuzuna bakın veya bizimle iletişime geçin.



Çevik ve uluslararası bir şirket olun!  
成为敏捷化的国际性公司!

**ZHEJIANG RIFATEXILE MACHINERY CO.,LTD**

Adres: RIFA Digital Technological Zone,Xinchang Hi-tech  
Industrial Park,Zhejiang,Çin(312500)

**SHANDONG RIFA TEXTILE MACHINERY CO.,LTD**

Adres: North Head of Zhonghua Road,Economics &  
Technological Development Zone, Liaocheng,  
Shandong,Çin (252000)  
(Tel ):400-999-8008/86-635-2 999515  
(Faks):86-635-8516735  
E-posta: sale.sd@rifagroup.com  
Http://www.rifatm.com



Bu broşür yalnızca referans amaçlı olup, herhangi bir kontrol ve kabul için temel teşkil etmemektedir.  
Gelişen teknolojiye ayak uydurmak amacıyla, önceden bildirimde bulunmaksızın teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutuyoruz.