

Çevik ve uluslararası bir şirket olun!



ZHEJIANG RIFATEXILE MACHINERY CO.,LTD

Adres: RIFA Digital Technological Zone,Xinchang Hi-tech Industrial Park,Zhejiang,Çin(312500)

SHANDONG RIFA TEXTILE MACHINERY CO.,LTD

Adres: North Head of Zhonghua Road,Economics & Technological Development Zone, Liaocheng, Shandong,Çin (252000)

(Tel):400-999-8008/86-635-2 999515

(Faks):86-635-8516735

E-posta: sale.sd@rifagroup.com

Http://www.rifatm.com

Bu broşür yalnızca referans amaçlı olup, herhangi bir kontrol ve kabul için temel teşkil etmemektedir. Gelişen teknolojiye ayak uydurmak amacıyla, önceden bildirimde bulunmaksızın teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutuyoruz.

DOKUMA TEZGAHI Sistemi

HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI



Hakkımızda

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co., Ltd., Ağustos 2002'de 69.487 milyon Yuan kayıtlı sermaye ile kurulmuştur. Şirket Çin Tekstil Sanayisinin temel yüksek teknoloji teşebbüslerinden birisi olup, Çin Makine Sanayisinin temel işletmelerinden bir tanesi, hem Çin Ulusal 863 Planlama, CIMS Mühendislik ve Ulusal CAD Uygulama Mühendisliği açısından örnek teşkil eden bir şirket, Çin Ulusal Torch Programı kapsamındaki önemli bir yüksek teknoloji şirketi ve Çin Tekstil Makineleri Derneği Başkan Yardımcısı pozisyonundadır. RIFA'nın halihazırda Rifa Textile Machinery Co., Ltd., Anhui Rifa Textile Machinery Co., Ltd. ve Zhejiang Rifa Textile Machinery Tech Co., Ltd. unvanlı üç adet iştiraki bulunmaktadır.

“Çevik ve uluslararası bir şirket olma” vizyonu ve “makine-elektronik sanayi alanında müşteriye tek ekipman, atölye bölümü, atölye, kombine ürün grubu ile tedarik sağlama ve müşterilerimizin dijital fabrika hayallerini gerçekleştirmelerine yardımcı olma” misyonuyla Zhejiang Rifa Textile Machinery Co., Ltd., kendini mekanik ve elektrik endüstrisindeki “dijital teknoloji” alanına adanmıştır ve yurtiçinde ve yurtdışında mükemmel bir üne sahip, tanınmış bir tekstil makinası üreticisi haline gelmiştir. Yirmi yılı aşkın süredir Şirket, harman hallaç makinesi, rotorlu iplik eğirme makinesi, hava jetli vorteks eğirme makinesi, two-for-one (katlama-büküm) büküm makinesi, dahil olmak üzere eğirme, büküm, Lastik Tekstili büküm makinesi, hassas sarma makinesi (hassas geri sarma makinesi), otomatik çözgü çekme makinesi, hava jetli dokuma tezgahı, rapierli dokuma tezgahı, rapierli havlu dokuma tezgahı, su jetli dokuma tezgahı, yuvarlak örgü makinesi, susuz dekorasyon makinesi ve non-woven ekipman vb. yüzlerce makine dahil olmak üzere dört eğirme, bükme, dokuma ve non-woven ekipman serisi geliştirmiştir. Ürünler Çin çevresindeki tüm bölgelere dağıtılmış ve her bir sektörde lider pazar payına sahip 30'dan fazla yabancı ülke ve bölgeye satılmıştır.

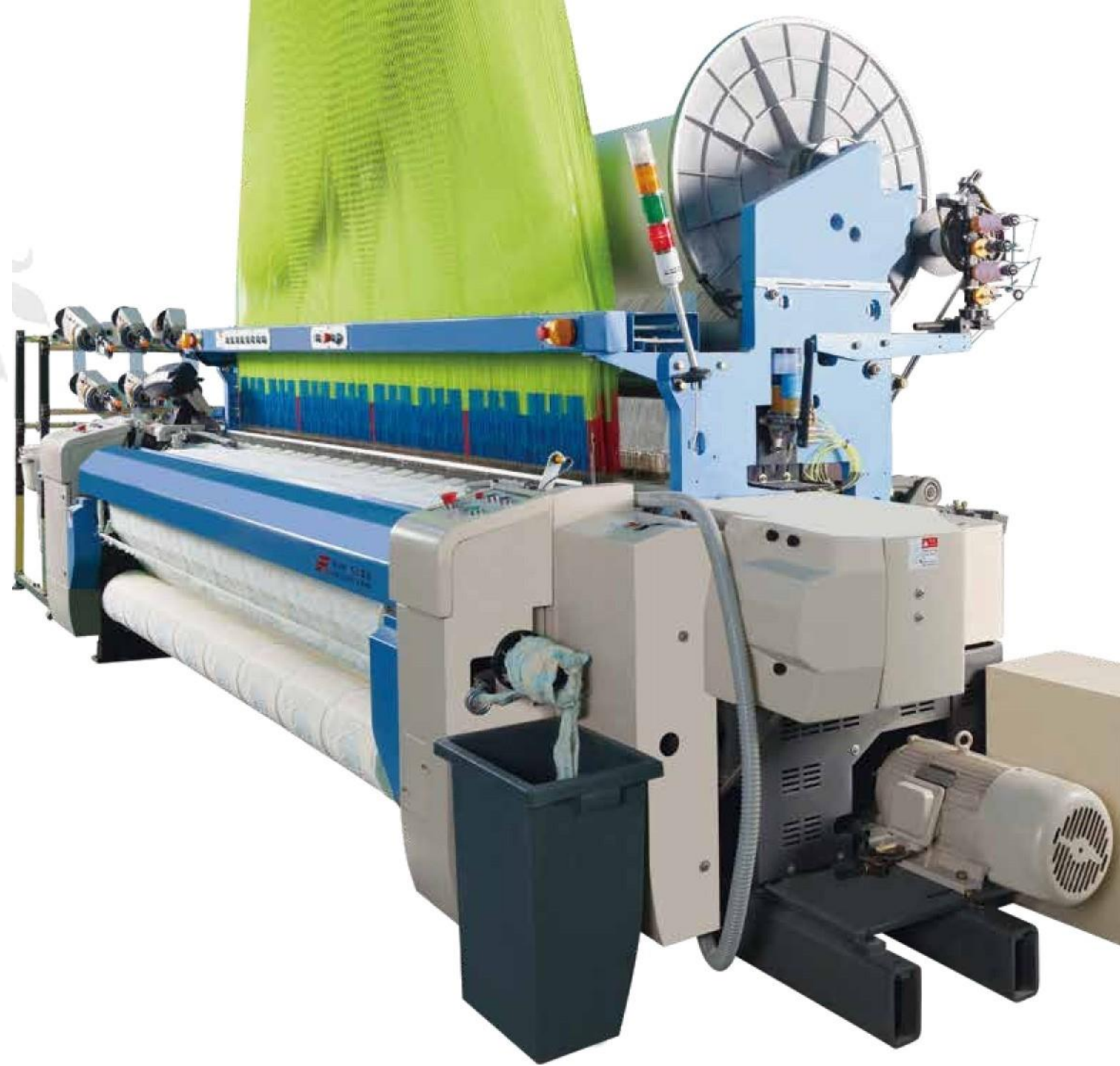
RIFA kendisini tamamen yeni bir dijital teknoloji teorisi yaratmaya, insan akışı, malzeme akışı ve bilgi akışı için etkileşimli bir platform kurarak bilim ve teknoloji, çevre ve üretimi uyum içerisinde bir araya getirmeye ve bilişim, çeviklik ve uluslararasılaşma ile üretim için bir temel oluşturmaya adanmıştır.

Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd, Zhejiang Rifa Textile Machinery Co., Ltd.'nin yüzde yüz iştiraki olup, kendisini her türlü birinci sınıf mekiksiz dokuma tezgahları üzerinde araştırma ve üretim faaliyetlerini geliştirmeye adanmıştır. 30 yıldan fazla deneyime sahip olan şirket, mekiksiz dokuma makineleri alanında ana araştırma ve üretim üssü haline gelmiştir.



RF50S

HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI

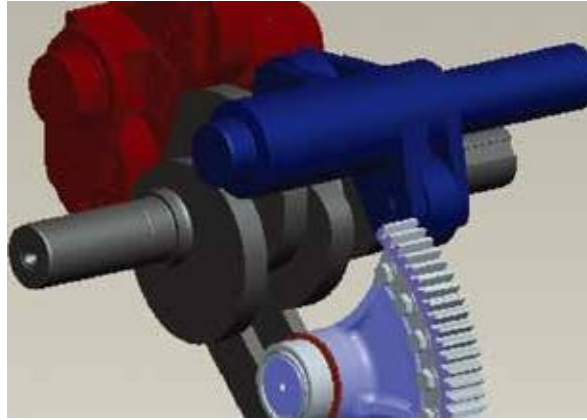


Sağlam kasa yapısı, kompakt bileşim ve tasarımdaki seri modülerlik, **makinemizin müşterilerin ilk tercihi olmasını** sağlamaktadır.

RF50S serisi havlu dokuma tezgahları Hiraiwa'nın ileri teknolojisi temel alınarak geliştirilmiş olup, bu model makinelerin tasarımında en son teknolojiye ve havlu kumaş dokuma tezgahı üretimindeki 20 yıllık deneyimden faydalanılmaktadır. Yüksek hız, güç tasarrufu, modülerleştirme ve kolay kullanım performansı müşteriler tarafından memnuniyetle karşılanmaktadır. Halihazırda farklı müşterilerin taleplerini karşılamak için 190-320cm genişliğe sahip yedi farklı RF50S havlu dokuma tezgahımız mevcuttur.

HAVLU DOKUMA
TEZGAHLARI

Doğrudan Tahrik: Daha Az Güç Tüketimi
İnvertörlü elektromanyetik motor kullanılmakta olup, hızı programlamak mümkündür. Elektromanyetik fren sistemi, tezgah freninin doğru, istikrarlı ve düşük gürültüye sahip olmasını sağlamaktadır. İnvertör cihazı güç tüketiminde %20 ila %35'e varan tasarruf sağlayabilmektedir.



Güçlü Vuruş Sistemi
Vuruş hareketi çift taraflı eşlenik kamlar vasıtasıyla tahrik edilir. Optimum kam eğrisi titreşimi çok azaltmaktadır. Tek tip kam tasarımı, sıkı ve hassas olmasını sağlar. Orta destekli tefe, yüksek hızlı dokuma işlemi sırasında gücünün düz durmasını ve istikrarlı bir şekilde atmasını sağlamaktadır. Çeşitli ağır kumaşların dokuma ihtiyacını rahatlıkla karşılar.



Havlu Dokuma Hareketi
Servo sistem tarafından kontrol edilen ilmek, uzun-kısa ilmekler, içbükey-dışbükey ilmekler, dalgalı ilmekler vb. gibi farklı stillerde dokunabilir. İlmek seçimi 3~7 arasında serbestçe değiştirilebilir ve ekran aracılığıyla ilmek ayarı kolayca yapılabilir.



Pozitif Çımbar
Sol ve Sağ çımbarlar ve orta kaldırma tablası eşzamanlı olarak hareket eder. Ayarlanması kolaydır ve ayrıca her iki tarafın kumaş stiline orta kısım ile aynı olmasını sağlamaktadır.



Jakarlı Aktarım
Özel toplama-bulma hareketini kullanmakta olup komple monte edilmiş jakar iletim cihazıyla donatılmıştır. Yapısı basittir ve bakımı kolaydır. Ağır yük jakarını sürmede daha fazla avantaja sahiptir.

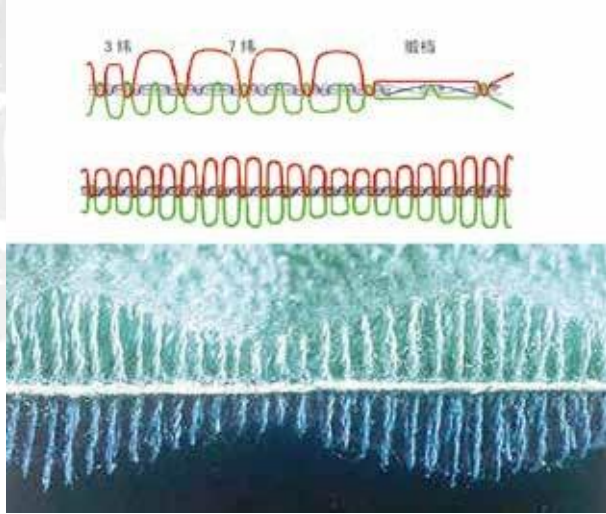
Özellik	RF50S	Notlar
Genişlik	190 cm, 220 cm, 240 cm, 260 cm, 280 cm, 300 cm, 320 cm	
Azami hız	370 rpm	Spsifikasyonlara ve Makine Genişliğine Bağlı Olarak değişiklik göstermektedir.
Atkı Atma	Konjuge Kam Tahrikli, Sol ve Sağ Kancalı Bant Aktarımı Merkezden Alma	Kaldırma Kancaları, Yüksek Verimlilikli Doldurma
Vuruş	Konjuge Kam Tahrikli	Güçlü Vuruş Sistemi
Zemin Çözümlü Salma	Gerginlik Sensörü+Servo Motor Sürücüsü	Çözümlü Levent Çapı: Ø800mm
Hav Çözümlü Salma	Gerginlik Sensörü+Servo Motor Sürücüsü	Çözümlü Levent Çapı: Ø800mm, Ø1000mm(İsteğe bağlı)
Ağızlık	Elektronik Armürlü, Elektronik Jakarlı	Elektronik armürlü 18 mil ve elektronik leno kenar kesme cihazı
Boşluk Alma	ETU Servo Kontrol Sistemi	Silindir Çapı Maks.Ø550mm
İlmek	Servo Kontrol, Dalgalı İlmekli Hav	İlmek Uzunluğu: 0~20 mm
Ekran	10.4 inç Büyük Lcd	İnteraktif Şekil ve Dinamik Görüntü



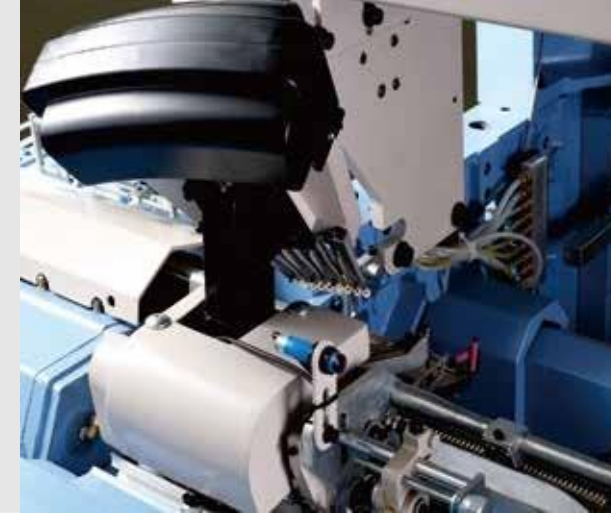
Yüksek Hız, Mükemmel Performans: Tefe hareketiyle kontrol edilen dinamik ilmek oluşumu, süper kaliteli havluların dokunmasını sağlarken ilmek oluşumunun süper standardı haline gelmektedir.

RFTL62 yüksek hızlı havlu dokuma tezgahlarının hedefi, profesyonel dokuma bilgisi olan herkes tarafından birinci sınıf havluların dokunmasıdır. Gelişmiş sürüş kontrolü ve mükemmel havlu dokuma tekniği, onu endüstride lider pozisyona getirmektedir. Bu model dokuma tezgahı sadece sıradan havluları örmekle kalmaz, aynı zamanda yukarı ve aşağı ilmek, yüksek ve alçak ilmek, dalgalı hav desenleri, tek kapak ilmeği, kesilmiş havlu kumaşı vb. de dokuyabilmektedir. RFTL62 yüksek hızlı havlu dokuma tezgahı, elektronik kontrol sistemini sürekli olarak mükemmelleştirerek uluslararası düzeyde ileri seviyeye ulaşmasını sağlamaktadır.

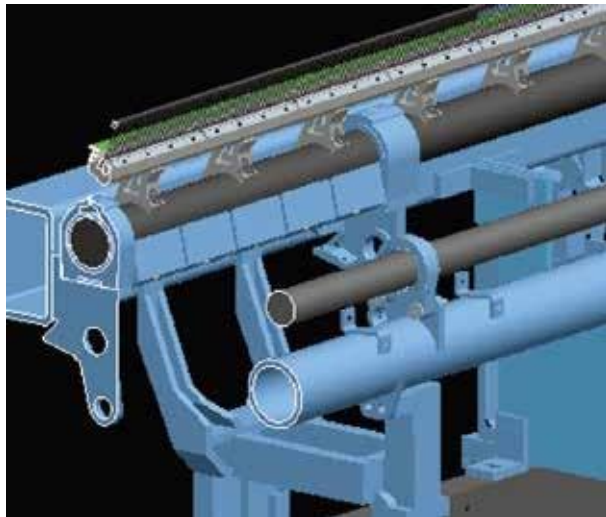
YÜKSEK HIZLI HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI

**Gücü Hareketi Temelli İlmek Hareketi**

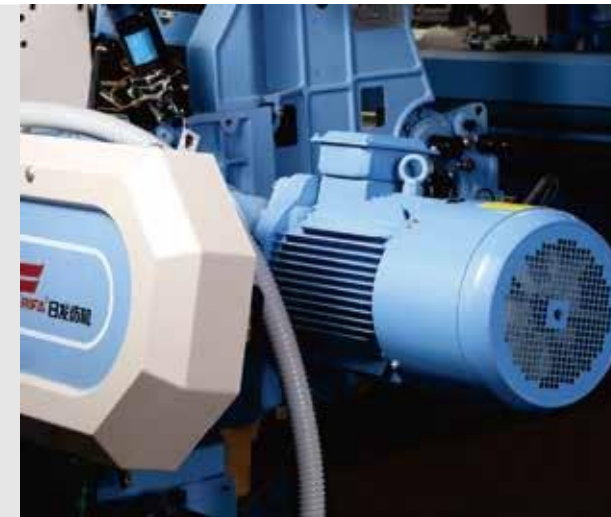
RFTL62 dinamik ilmek kontrol sistemini kullanmakta olup, ilmekler dinamik tefe hareketi ile yığılır, iplik yıpranması büyük ölçüde azalır, ipliğin dokuma ihtiyacını azaltır. Düşük maliyet ve yüksek verimlilik büyük ekonomik faydalar yaratmaktadır. RFTL62 havlu dokuma tezgahının elektronik kumandası mükemmel havlu desenini örnek için serbestçe bir orana göre programlanabilmektedir. İlmek boyu 24 mm'ye kadar çıkabilmekte ve tezgah yüksekliği ayarlanabilmektedir. İlmek yüksekliği ayar hassasiyetinin 0,01 mm'ye kadar olabilmesi sayesinde örgü havı gibi özel kuleleri dokuyabilmektedir.

**Atkı Atma Sistemi**

Elektronik atkı seçici bağımsız bir modül ile tahrik edilir ve tamamen elektronik olarak kontrol edilir. 2-4-6-8-12 renk seçeneği mevcuttur. Atkı biriktirici elektronik tamburlu atkı besleyiciyi içermekte olup, küçük ve hafiftir. Otomatik gerginlik ayarlama fonksiyonu ile atkılarının her zaman uygun gerginliği korumasını sağlar.

**Stabil Gücü Tahriki**

Yeni tasarlanan şasi, ekstra güçlü duvar panelini ve levheleri bünyesinde barındırmakta olup, mükemmel stabilite ve titreşim direnci ortaya koymaktadır. Dokuma işleminin güvenli ve istikrarlı olmasını sağlar. Dengeli tefe ve kanca sürüş mekanizmasına sahip laconic sürüş sistemi, vuruş hareketini doğru bir şekilde sağlar, böylece titreşim en aza indirilir ve başlangıç izleri önlenir.

**Doğrudan Tahrik Sistemi**

RFTL62, debriyajlı süper start doğrudan motorla donatılabilir ve tezgah hızı program ayarına göre dokuma sırasında hızı otomatik olarak değiştirilerek enerji tüketiminden %10-%30'a kadar tasarruf edilebilir.

**Gelişmiş Atkı Atımı**

Kancalar, optimize edilmiş hızlanma ve hız eğrisine sahip "özel mil bağlantısı" ile tahrik edilir. Tutucu performansı, yüksek hızlı dokuma sırasında istikrarı ve yüksek verimliliği korur. Özellikle serbest hareket sistemi, kılavuz kancaların ipliğe zarar vermesini önleyerek verimliliği ve bantların ömrünü büyük ölçüde artırabilir.

**Gelişmiş Tutucu Kafa**

Tutucuların gelişmiş tasarımı, en ince ipliğin bile yüksek verimlilikle yerleştirilmesini sağlayabilir.

YÜKSEK HIZLI HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI

**ELO&ETU Sistemi**

Elektronik salma ve Elektronik boşluk almada gelişmiş elektronik servo kontrol sistemi kullanılmakta olup, CPU, gerginlik sensörü üzerinden iletilen atkı gerginlik sinyalini programlayabilir. Ağzlık açma, vurma ve atkı levendi çapındaki değişimin neden olduğu gerilim dalgalanması mükemmel bir şekilde kontrol edilebilir. Salma ve boşluk alma hareketi diğer hareketlere doğru bir şekilde eşlik eder. Kumaş kalitesi herhangi bir dokuma izi bırakmadan sabit kalır.

**Hav Levendi Kontrol Sistemi**

En gelişmiş elektronik servo kontrolüne ve yüksek konumlu hav levendine sahip olup, hav levendi salma sisteminin optimize edilmiş tasarımı, hav levendi gerginliğinin sabit olmasını sağlayabilir.

**Tutarlı Kıvrımlı Hav Sistemi**

Kıvrımlı hav hareketi, servo motor ile tutarlı bir şekilde kontrol edilir. CPU, gerilim sensörü tarafından iletilen tüm gerilim sinyalini programlayarak ilmek gerginliğini stabil olarak kontrol eder. Doğru gerdirme sistemi, havlı çözgü ipliğinin tek tip havlu kumaşa eşit yükseklikte ve tarzda dokunmasını sağlar.

**Kapsamlı Komutlar**

Tezgahın tüm fonksiyonları mikroislemci tarafından kontrol edilmektedir. Çift yönlü iletişim, kumaş yapı tasarımı ve değişiklik fonksiyonları büyük LCD ekran aracılığıyla görüntülenmektedir. USB ara yüzü veri aktarımını kolaylaştırırken tezgahın çalışma performansı takip edilmektedir. Her türlü hata tespit edilir ve zamanında görüntülenerek dokuma verimliliği artar.



Pik Bulma Sistemi

En son geliştirilmiş pik bulma iletim sistemine sahip olup, iletim basit ve yüksek verimlidir. Jakarlı karmaşık havlu kumaşların dokunmasına daha uygundur.





Yüksek Hız ve Yüksek Verimlilik
Makine kasasının sağlamlığı ve dayanıklılığı güçlendirilmiş olup, yerleştirme ve vuruş sistemi daha stabil hale getirilmiştir. Bu sayede yüksek hızda mükemmel bir performans sağlanabilmektedir.

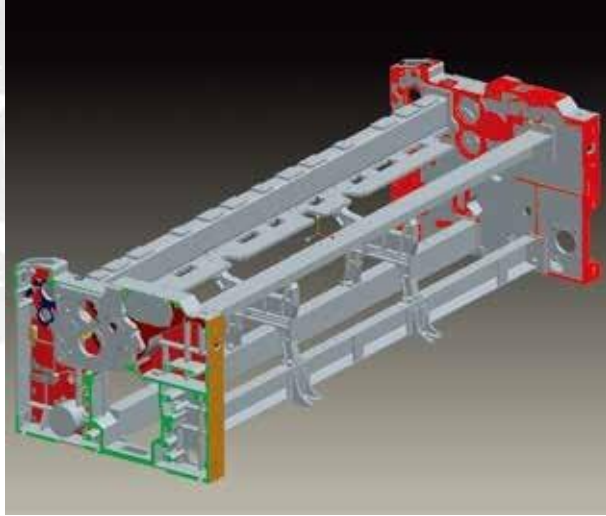
Kolay Kullanım
RFJA33 tezgahlarında insan-makine mühendisliğinin tamamen göz önünde bulundurulması, çalışmayı rahat ve basit hale getirmektedir. Çözümlerinin alçak konumu da operatörleri rahatlatmaktadır. i-board yüksek çözünürlüklü dokunmatik ekranı sayesinde tüm veriler kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

Güvenilir Kalite
Tüm önemli parçalar güçlendirilmiş olup, en iyi kaliteyi sağlamak için en iyi tedarikçiler seçilmektedir. Satış öncesinde, satış esnasında ve satış sonrasında kusursuz hizmet sunmaktayız.

RFJA33 hava jetli havlu dokuma tezgahları, RFJA serisi hava jetli dokuma tezgahlarının teknolojisinin devamı olup, yüksek hız, daha düşük tüketim ve geniş dokuma aralığı tasarım konseptine sahip, yüksek hızlı hava jetli havlu dokuma tezgahlarının bir modelidir. Bu model dokuma tezgahları tamamen yeni üç boyutlu teknoloji, bilgisayar analizi ve montajı yoluyla tasarlanmış olup yerleştirme, ağızlık açma, dövme ve ilmek tasarımında sanal teknolojiden yararlanılmıştır. Çin'deki ilk hava jetli havlu dokuma tezgahı üreticisidir.

- Yüksek hız ○ Güvenilir kalite
- Geniş dokuma yelpazesi ○ Mükemmel düzeyde çevre koruma
- Kolay Kullanım

HAVA JETLİ HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI



Sağlam Kasa • Süper Yüksek Hız

Her iki tarafta da güçlü kutu duvar panelleri kullanılmıştır ve orta destek de güçlendirilmiştir. Titreşim önleme ve güvenilirlik, yüksek hız, geniş genişlik ve düşük ses performansını sağlamak için mükemmeldir.



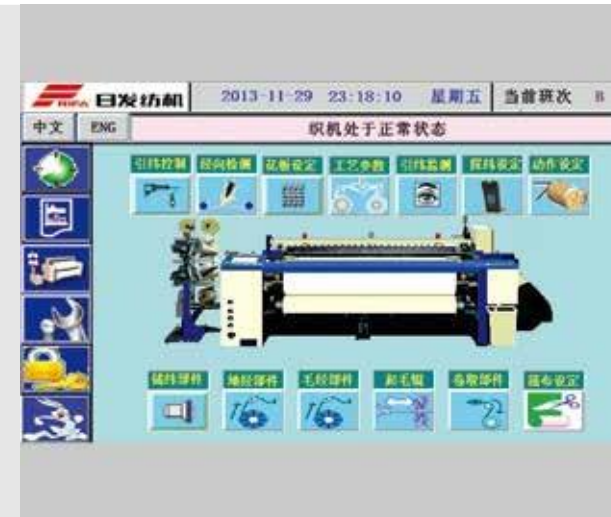
Havlu Dokuma Hareketi

Kıvrımlar, havlu kalitesini artırabilen servo motor tarafından doğru bir şekilde kontrol edilir ve farklı uzunluktaki ilmekleri, içbükey-dışbükey ilmekleri, dalgalı ilmekleri vb. örnek kolaydır. İsteğe göre 3-7 seçim yapılabilmesi çeşitli havluların dokunabilirliğini sağlayabilmektedir. Ekrandaki parametre ayarları aracılığıyla ilmek uzunluğunu ve havlu oluşturma döngüsünü değiştirmek kolaydır.



Tefe Mili Orta Desteği

Orta destekli sağlam tefe miline sahip olup, vuruş sertliği artırılmıştır. Yüksek kaliteli vuruş hareketi, yüksek yoğunluklu kumaşların dokunmasını sağlar.

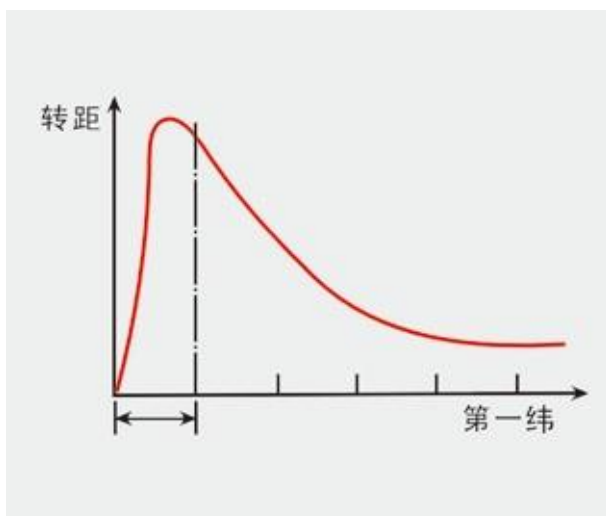


Bilgisayar Kontrollü Sistem

İnsan-makine ara yüzü klavyesi ile donatılmış olup, her türlü verinin girilmesi kolaydır ve makinenin çalışma durumu, arıza nedeni, havlu tasarımı ve makine ayarlarına ilişkin tüm veriler ekranda gösterilebilir. Tüm veriler IC kart ile diğer makinelere aktarılabilir.

İnsanlaştırmış Ara yüz

Müşteri Çince veya İngilizce çalışma ara yüzünü seçebilir.



Drive Super Motor

En gelişmiş süper motor teknolojisini kullanan bu motor, tezgah çalıştırıldığında 1. atımın vuruş gücünü artırmak için yüksek tork çıkışı sağlayabilir. Yüksek torklu elektromanyetik fren, durma izlerini önleyerek havluların kalitesini büyük ölçüde artırabilir.



Titreşimli Kalıcı Manyetizma FDP

Pozitif atkı ayırma besleme cihazıyla donatılmış, mükemmel yüksek hızlı izleme fonksiyonuna sahip yeni tip FDP biriktirici, hem ince ipliği hem de kalın ipliği çok iyi besleyebilmektedir.

HAVA JETLİ HAVLU DOKUMA TEZGAHLARI

Çift Atkı sensörü

Çift atkı sensörünün kullanılması sayesinde yalnızca kısa ve gevşek atkılar tespit etmekle kalmaz, aynı zamanda atkı kopuşunu ve uzun atkıyı da tespit ederek kumaşta hiçbir hata oluşmamasını sağlar.


Entegre Hava Devresi Sistemi

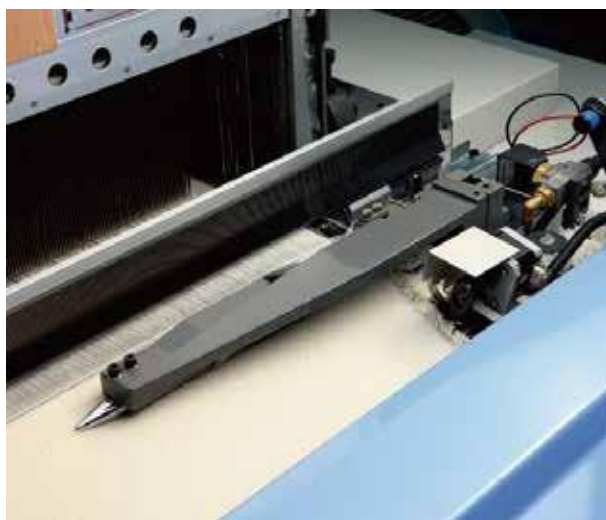
Hava devresinin tüm bileşenleri çok küçük bir alanda bir operasyon paneline entegre edilmiş olup, kullanımı kolaydır ve aynı zamanda yerden tasarruf sağlar.


ABS Atkı Frenleyici

ABS, yerleştirme işlemi tamamlandığında en yüksek gerilimi büyük ölçüde azaltarak yüksek bükümlü kumaşın eşit şekilde kırışmasını sağlayabilir ve sıkı ve gevşek atkılarını önleyebilir.


Tutarlı Havlu Oluşumu

Servo cihaz tarafından kontrol edilen tutarlı havlu oluşum sistemini kullanmaktadır. Çözgü gerginliği panel üzerinde ayarlanır ve havlu çözgü gerginliği elektrikli doğrusal sensör aracılığıyla her zaman algılanabilir. Kumaşları mükemmel bir şekilde örme adına ELO ve ETU'yu yönetmek ve izlemek üzere gerginlik verileri CPU tarafından işlenir. Havlu kalitesi, bordür uzunluğu ve çeşitli toplama yoğunlukları sürekli takip edilmektedir. Yüksek sağlamlık ve hassasiyete sahip gergi sistemi, yüksek düzeyde ve düzenli çözgü salımı sağlar. Salınım levendinin yüksek hassasiyeti ve hafif destek tasarımı, en ince iplik kullanıldığında bile düzenli bir ilmek yüksekliği sağlayabilir.

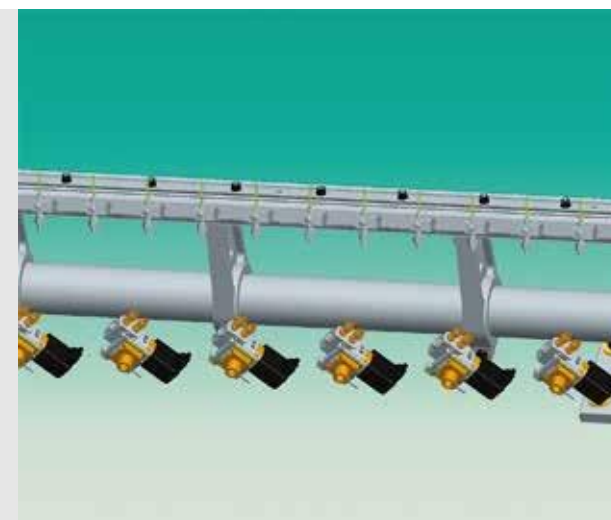

Üstten Monteli Çımbarlar

Çımbarlar ve çımbar kaplaması kolayca ayarlanabilir.

- Kayar plaka ve kılavuz mili: Havluları destekleyen kılavuz milin, havlu dokuma hareketi ve kayar plakanın hareketi ile eşzamanlı olması sayesinde havluların şiddetli sürtünmesi önlenerek havlu kumaşın kalitesini artırabilir.

Öte yandan kılavuz milinin kumaşa yakın olması nedeniyle özel tasarım kenarlı ve uzun ilmekli havlular dokunabilmektedir.

- Pozitif çımbar hareketi: Çımbarlar, çımbarın ve kumaşların kaymasını önlemek için kılavuz mil ile bağlanmıştır. Bu şekilde yüksek hız ve yüksek kumaş kalitesi sağlayabilir.


Güç Tasarrufu

Bu model tezgahların tasarımında güç tasarrufu tamamen göz önünde bulundurulmuştur. Atkı atımı düşük hava basıncı ile yapılabilmektedir. Ve herhangi iki alt meme arasında bir valf mevcut olup, bu sayede hava yolu minimuma indirilerek hava tüketiminden %10 tasarruf sağlanmaktadır.



Yüksek Hız ve Yüksek Verimlilik
Makine kasasının sağlamlığı ve dayanıklılığı güçlendirilmiş olup, yerleştirme ve vuruş sistemi daha stabil hale getirilmiştir. Bu sayede yüksek hızda mükemmel bir performans sağlanabilmektedir.

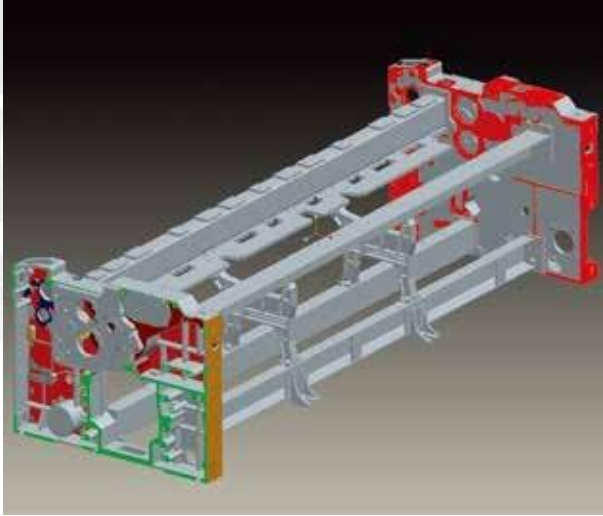
Kolay Kullanım
RFJAT28 tezgahlarında insan-makine mühendisliğinin tamamen göz önünde bulundurulması, çalışmayı rahat ve basit hale getirmektedir. Çözgü ipliklerinin alçak konumu da operatörleri rahatlatmaktadır. i-board yüksek çözünürlüklü dokunmatik ekranı sayesinde tüm veriler kolaylıkla ayarlanabilmektedir.

Güvenilir Kalite
Tüm önemli parçalar güçlendirilmiş olup, en iyi kaliteyi sağlamak için en iyi tedarikçileri seçilmektedir. Satış öncesinde, satış esnasında ve satış sonrasında kusursuz hizmet sunmaktayız.

RFJAT28 hava jetli havlu dokuma tezgahları, RFJA33 serisi hava jetli dokuma tezgahlarının teknolojisinin devamı olup, yüksek hız, daha düşük tüketim ve geniş dokuma aralığı tasarım konseptine sahip, yüksek hızlı hava jetli havlu dokuma tezgahlarının bir modelidir. Bu model dokuma tezgahları tamamen yeni üç boyutlu teknoloji, bilgisayar analizi ve montajı yoluyla tasarlanmış olup yerleştirme, ağırlık açma, dövme ve ilmek tasarımında sanal teknolojiden yararlanılmıştır. Çin'deki ilk hava jetli havlu dokuma tezgahı üreticisidir. Yüksek hız ve geniş dokuma kabiliyeti mükemmel performansla birleşmektedir.

- Yüksek hız
- Geniş dokuma yelpazesi
- Güvenilir kalite
- Mükemmel düzeyde çevre koruma

HAVA JETLİ HAVLU DOKUMA TEZGAHI

**Sağlam Kasa • Süper Yüksek Hız**

Her iki tarafta da güçlü kutu duvar panelleri kullanılmıştır ve orta destek de güçlendirilmiştir. Titreşim önleme ve güvenilirlik, yüksek hız, geniş genişlik ve düşük ses performansını sağlamak için mükemmeldir.

**ABS Atkı Frenleyici**

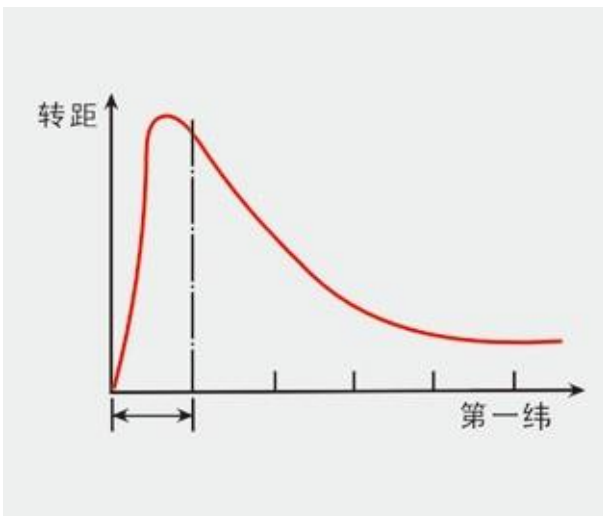
ABS, yerleştirme işlemi tamamlandığında en yüksek gerilimi büyük ölçüde azaltarak yüksek bükümlü kumaşın eşit şekilde kırışmasını sağlayabilir ve sıkı ve gevşek atıkları önleyebilir.

**Tefe Mili Orta Desteği**

Orta destekli sağlam tefe miline sahip olup, vuruş sertliği artırılmıştır. Yüksek kaliteli vuruş hareketi, yüksek yoğunluklu kumaşların dokunmasını sağlar.

**Üstten Monteli Çımbarlar**

Çımbarlar ve çımbar kaplaması kolayca ayarlanabilir.

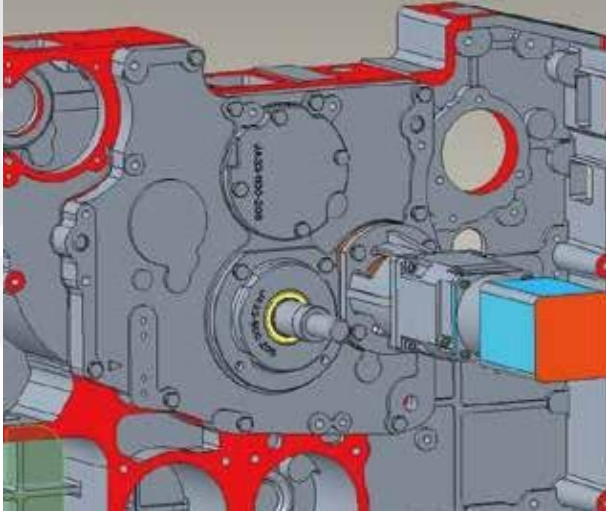
**Drive•Super Motor**

En gelişmiş süper motor teknolojisini kullanan bu motor, tezgah çalıştırıldığında 1. atımın vuruş gücünü artırmak için yüksek tork çıkışı sağlayabilir. Yüksek torklu elektromanyetik fren, durma izlerini önleyerek havluların kalitesini büyük ölçüde artırabilir.

**Entegre Hava Devresi Sistemi**

Hava devresinin tüm bileşenleri çok küçük bir alanda bir operasyon paneline entegre edilmiş olup, kullanımı kolaydır ve aynı zamanda yerden tasarruf sağlar.

HAVA JETLİ HAVLU DOKUMA



Güçü hareketi temelli havlu hareketi ve 6'lı bar bağlantısı Hava jetli tezgah entegre gücüne ve 6 barlı bağlantı mekanizmasına sahiptir. Vuruş mukavemeti yüksek olup, tüm gücü genişliğinde bile yüksek yoğunlukta havlu dokumada iyi bir performans vermektedir. Kademesiz havlu kıvrım hareketi sayesinde ilmek yüksekliği belirli bir aralıkta serbestçe ayarlanabilir. Atkı kopmasını azaltabilen gücü hareketi temelli havlu hareketini uygulamaktadır. İlmek döngüsü serbestçe ayarlanabilir olup, yapısı basit ve güvenilirdir.



Havlu Dokuma Hareketi

Kıvrımlar, havlu kalitesini artırabilen servo motor tarafından doğru bir şekilde kontrol edilir ve farklı uzunluktaki ilmekleri, içbükey-dışbükey ilmekleri, dalgalı ilmekleri vb. örnek kolaydır. İsteğe göre 3-7 seçim yapılabilmesi çeşitli havluların dokunabilirliğini sağlayabilmektedir. Ekrandaki parametre ayarları aracılığıyla ilmek uzunluğunu ve havlu oluşturma



Zemin levendi •Çift yay, ayarlanabilir gerilim. Tüm farklı genişlik ve çözgü ipliklerine uygun gerilimi sağlayabilen çift yay mekanizmasını kullanmaktadır. Çözgü gerginliği serbestçe ayarlanabilmektedir.



Bilgisayar Kontrollü Sistem

İnsan-makine ara yüzü klavyesi ile donatılmış olup, her türlü verinin girilmesi kolaydır ve makinenin çalışma durumu, arıza nedeni, havlu tasarımı ve makine ayarlarına ilişkin tüm veriler ekranda gösterilebilir. Tüm veriler IC kart ile diğer makinelere aktarılabilir.

İnsanlaştırılmış Ara yüz

Müşteri Çince veya İngilizce çalışma arayüzünü seçebilir.



Yeni tip havlu dokuma silindiri

Tekstil makinelerinin tüm yapı avantajına uygun olup, havlu çözgü gerginliğini anında algılayabilen ve havlu çözgüyü daha yumuşak bir şekilde kontrol edebilen yeni havlu dokuma silindiri sistemini tasarlanmıştır. İlmek kalitesi çok daha iyileştirilebilir.



Titreşimli Kalıcı Manyetizma FDP

Pozitif atkı ayırma besleme cihazıyla donatılmış, mükemmel yüksek hızlı izleme fonksiyonuna sahip yeni tip FDP biriktirici, hem ince ipliği hem de kalın ipliği çok iyi besleyebilmektedir.

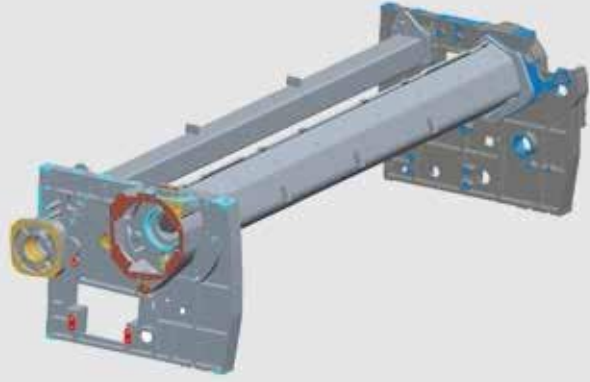
KANCALI HAVLU KUMAŞ DOKUMA MAKİNESİ



Yeni tip pozitif havlı kumaş arka köprüsü, yeni tip ilmek oluşturma ünitesi ve yeni zemin arka köprüsü gibi yeni tasarımlar bu makinenin en iyi kaliteyi ve işlevselliği sunmasını garanti etmektedir.

Yeni RFTL80 havlu dokuma tezgahı, pazara en yüksek kalite ve çok yönlülüğü, makinenin verimliliği ve kullanılabilirliği ile birleştiren bir dokuma makinesi sunmak amacıyla, havlu dokumada yeni bir standart belirlemek üzere geliştirilmiştir.

- Turboprop: Benzersiz Kancalı Tahrik Sistemi
- Doğrudan tahrikli motor
- Yenilikçi atkı Aktarımı

KANCALI HAVLU KUMAŞ DOKUMA MAKİNESİ

Sağlam Makine Şasisi

RFTL80 havlu dokuma tezgahı, yüksek hızda düşük titreşimi destekleyen ve yüksek hız ve verimlilik sağlayan ağır hizmet tipi şasilerden istifade etmektedir. Ana yan şasilere yerleştirilen katı sürücü, ağır desenleri minimum maliyet ve bakımla tutarlı bir şekilde işlemek için hareketli kütleleri kapsamlı bir şekilde kontrol etmek üzere tasarlanmıştır. Tüketim ve performans arasındaki en iyi denge ile minimum gürültü ve titreşim, RFTL80'den miras alınan temel unsurlardır.


Yeni Pozitif Arka Köprü

Yeni zemin arka köprüsü, hafif silindirlere ve gerilimi kontrol eden bir yük hücreesine sahiptir. Böylece daha az atalet üreterek silindirlerin iplik üzerinde daha iyi dengelenmesine olanak tanır. Havlu kumaş arka köprüsü pozitifdir ve tek bir cihazla çalıştırılır. Böylece havlu kumaş çözgü geriliminin tutarlı bir şekilde optimize edilmesi sağlanır. Dokumacı için en önemli avantaj aynı zamanda kullanıcı ara yüzü aracılığıyla çözgü gerginliğini basit ve hassas bir şekilde ayarlama olanağıdır. Üstelik bordür dokumada farklı gerginlik ve kıvrım etkisi mümkün olduğu gibi, çok düşük çözgü gerginliğiyle çalışma imkanı da mevcuttur. Ayrıca havlu kumaş arka köprüsü, hav tepe gerilimini ortadan kaldıran yaylı bir dengeleme sistemine sahip olup, bu sayede ağızlığın açılması ve gücü vuruşu sırasında havlu kumaş çözgü gerilimi dengesinin mükemmel olmasına imkan vermektedir.


Yağlama sistemi

RFTL80 Havlu Dokuma Tezgahında merkezi yağlama kullanılmaktadır. Bu sistemde yağ çift filtreden geçerek tamamen filtrelenebilmektedir. Bu sistem elektrik kumanda sistemine bağlı olup, yağlama durumu izlenebilmekte ve ekranda gösterilebilmektedir.


Yeni Hareketli Kumaş Desteği ve Yeni Çımbar Konumu

Yeni hareketli kumaş desteği, hav oluşumu ve vuruş sırasında kumaşın daha sabit bir şekilde kontrol edilmesini sağlayarak ilmek oluşumunu kolaylaştırır ve kumaş kalitesinin artmasına neden olur. RFTL80'de çımbarlar kumaşın üzerinde konumlanmış olup, gerginliğin mükemmel şekilde ayarlanmasına imkan vermesi sayesinde kumaşın yan gerginliğinin optimize edilmesi sağlanır.


Doğrudan tahrikli motor

RFTL80 havlu dokuma tezgahının ana motoru, makine hızının dokumatik ekrandan kolayca ayarlanmasını sağlayan elektronik sürücüyü ve fırçasız motor teknolojisini temel almaktadır. Geleneksel dişli ve mekanik parçalar en aza indirilerek daha az yedek parça ve bakım ile katma değer sağlanmıştır. Basit, güvenilir, bakım gerektirmeyen, soğutma sistemi gerektirmeyen doğrudan tahrikli motor, zaman içinde en yüksek performansı ve düşük maliyetli çalışmayı sağlamaktadır. Kablo demeti geçişinin değiştirilmesi, kullanıcı ara yüzü aracılığıyla istenilen ayarın girilmesi kadar kolaydır.


Çoklu Atkı Kesici Seçimi

RFTL80, tüm dokuma ihtiyaçlarını karşılamak üzere iki adet atkı kesici seçeneği sunmaktadır. Havlu dokuma makinesinde standart olarak mekanik atkı kesici veya hassas ve optimize edilmiş rotorlu kesici mevcut olup, küçültülmüş boyutları nedeniyle iyileştirilmiş ergonomi, operatörün dokuma makinesine kolayca erişebilmesini sağlar.

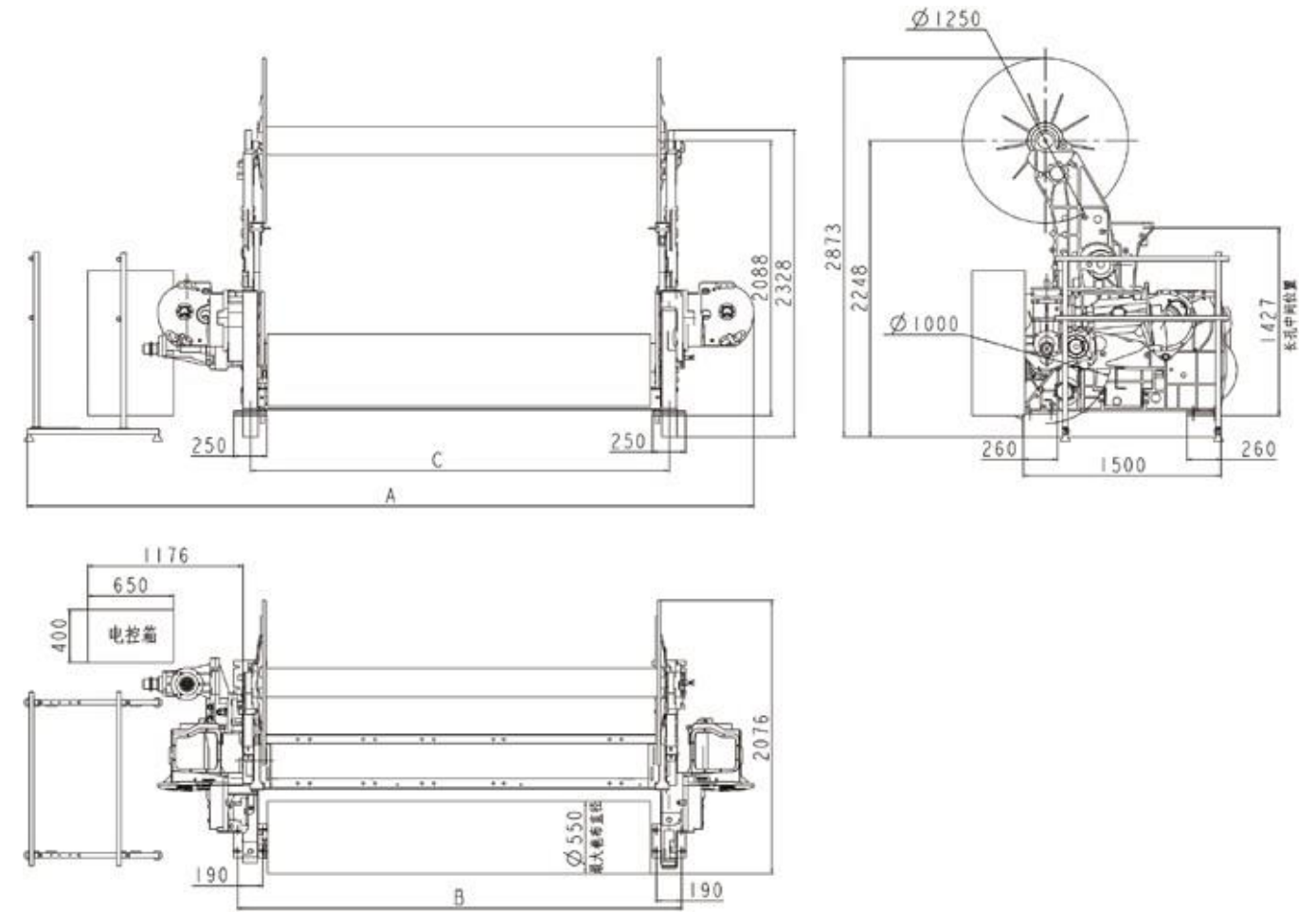
**KANCALI HAVLU KUMAŞ DOKUMA
MAKİNESİ**

Yeni Hav Oluşturma Ünitesi

Yeni hav oluşturma ünitesi bu tip makinedeki en önemli gelişmedir. Bu ünite tek bir motorla çalıştırılmaktadır. Cihaz daha kompakt olup makinenin güvenilirliğini artırır ve işletme maliyetlerini düşürür. Yeni hav oluşturma ünitesinin öne çıkan özelliği, üstün kalitede ilmek oluşumuna olanak sağlayan yenilikçi kumaş hareketidir. Yeni kumaş hareketi, tek bir motor tarafından çalıştırılan bir dizi çubuk vasıtasıyla sağlanmaktadır. Çubuk serisi ayrıca kumaşın yer değiştirmesi sırasında sabit hav gerginliğini korumak için pozitif havlı kumaş vuruş silindirini de çalıştırır.

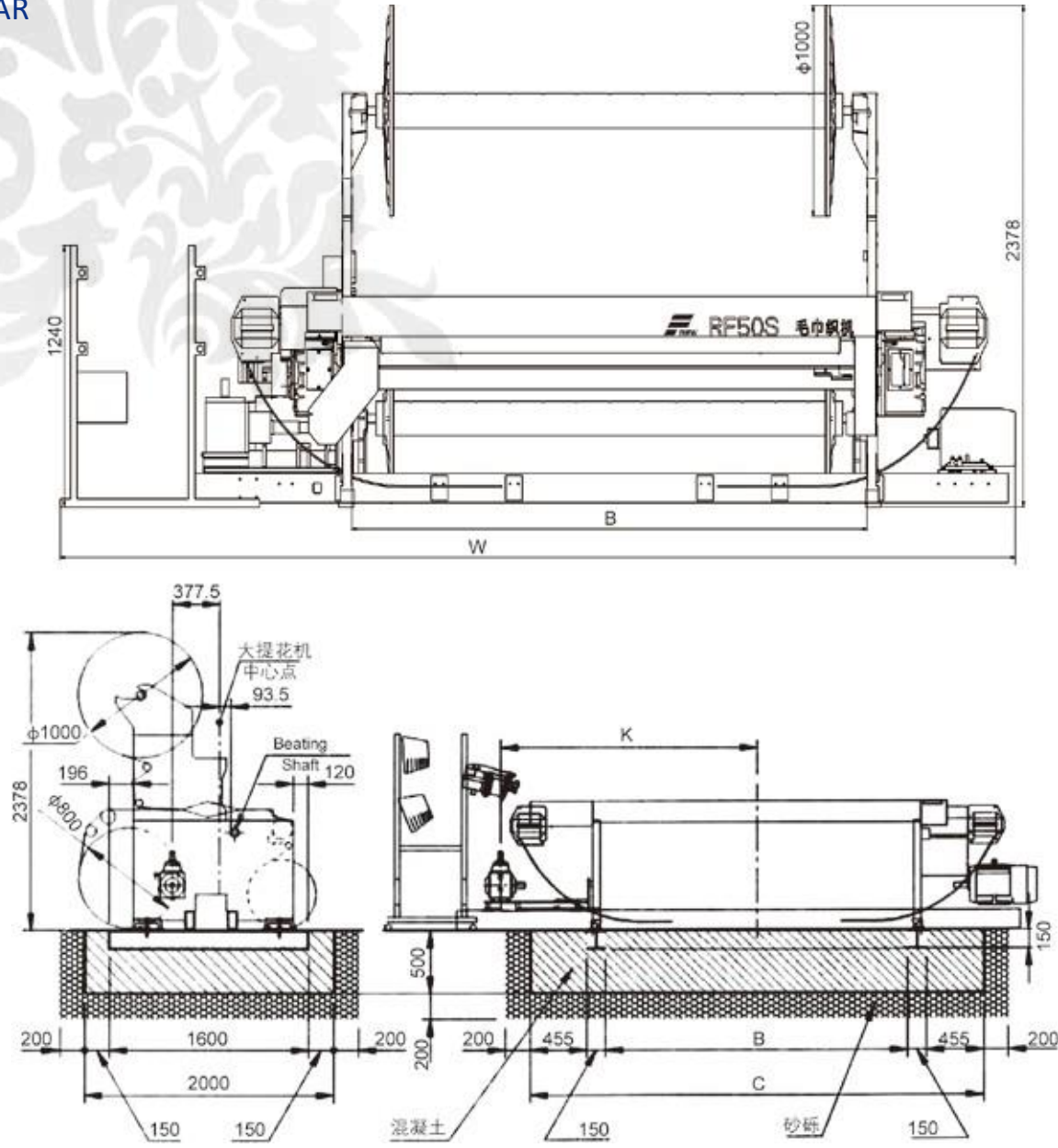

Gelişmiş Atkı Seçici

Elektronik seçici, tam elektronik gözetime sahip bağımsız bir modül tarafından çalıştırılır. 2-4-6-8 renk arasında genişletilebilmesi sayesinde atkının düşük ve stabil bir gerginlikte olması sağlanır.



R/S	A	B	C
190	4500	2660	2470
210	4700	2860	2670
230	4900	3060	2870
260	5200	3360	3170
280	5400	3560	3370
300	5600	3760	3570
320	5800	3960	3770
340	6000	4160	3970
360	6200	4360	4170
380	6400	4560	4370

Bu boyut çizimi yalnızca RFTL80 tezgahı için referans niteliğindedir. Yalnızca referans amaçlıdır. Fabrika binasına göre kendiniz ayarlayabilirsiniz. Diğer tezgahların ölçülerini almak için lütfen bizimle iletişime geçiniz.



R/S	W	B	C	K
220	5415	2610	3820	2150
240	5615	2810	4020	2250
260	5815	3010	4220	2350
280	6015	3210	4400	2450
300	6215	3410	4600	2550
320	6415	3610	4800	2650
360	6815	4010	5200	2850

Özellik	RFTL62	RFTL62 ÖZELLİKLERİ
Güç Genişliği		Güçü genişliği:150, 170, 190, 210, 220, 240, 260, 340, 360cm Genişlik azaltma: 80 cm'ye kadar
İplik Aralığı		Eğrilmiş iplikler: 500tex(1.2Ne)~5tex(120Ne) Filament iplikler: 10dte(9Td)~1650dte(1500Td)
Hız		Tasarlanan hız: 550rpm Pratik hız: 350~450 rpm (makine genişliğine ve Spesifikasyona bağlı olarak) Atkı atım hızları: 1350 m/dak'ya kadar (makine genişliğine ve Spesifikasyona bağlı olarak)
Atkı		Renk seçimi: elektronik seçici, Maksimum 12 renk Ön sarıncılar:FDP elektronik biriktirici Atkı kesici: mekanik kesici
Güç		Tahrik kontrolü: Super start SRM, kısa iletim zinciri, bakım gerektirmeme ve güç tasarrufu avantajlarına sahip olan tezgahın ana şaftını doğrudan tahrik eder Doğrudan tahrik: Düşük güç tüketimine sahip hızlı reaktif sabit mıknatıslı motor
Ağızlık Açma Hareketi		Elektronik armürlü 18 mil ve elektronik leno kenar kesme cihazı Elektronik jakar
İlmeç		Servo kontrol: dinamik ilmeç kontrolü, tefe hareketi ile örülmüş ilmeç, otomatik ilmeç ve 3-7 seçim arasında geçiş İlmeç yüksekliği: 0-24 mm (isteğe göre), maksimum fark doğruluğu 0,1 mm'ye kadar olabilir
Vuruş Dolum Atma		İki tarafta kam takipçileri bulunan konjuge kamlar Boşluk krank kolu mekanizması, destek plakası tipi tutucu kılavuz veya tabla ile donatılmıştır
Salma Hareketi		Sürekli, elektronik kontrollü salma sistemi Çözümlü levendi çapı: zemin 800 mm, hav 1000 mm
Kumaş Boşluk Alma		Sürekli, elektronik kontrollü kısaltma sistemi Kumaş rulosunun çapı: standart 600mm (tezgahta), 1200mm (tezgah dışında) Seçim yoğunluğu aralığı: 5-150 atkı/cm
Kenar Oluşumu		Kenar cihazı: normal veya yüksek hızlı elektronik kontrollü Kenar kesici: mekanik veya elektronik (isteğe bağlı) Çimbar: LH ve RH müstakil çimbar
Yağlama Durma Hareketi		Sürekli filtrelemeli basınçlı yağ sirkülasyon sistemi, yağ banyosu Çözümlü ipliği: 2 sıralı ayrı elektrikli çözgü durdurma hareketleri. atki ipliği: yüksek hassasiyetli piezoelektrik dedektör Diğerleri: Leno ve yanlış kenar ipliği için durdurma hareketi Durdurma ekranı: panel durma nedenini, 4 renkli çok fonksiyonlu gösterge lambalarını gösterir
Otomatik		Otomatik: işaretleme durdurma/yavaş çekimde toplama bulma/kumaş düşmesi telafisi/çözgü gerginliğini ayarlama/kendi kendine teşhis fonksiyonu/sıfırlama/hata göstergesi
Elektrikli kontrol		Kontrol: fonksiyonel CUP kontrol sistemi, kontrol edebilir, gözlemlenebilir, otomatik teşhis yapabilir, bilgi gösterebilir Ekran: çift yönlü iletişimi, düğme işlemlerini, anında ayarlama/parametre ayarını, program yapmayı gösteren büyük LCD

Buradaki boyutlar ve çizim yalnızca RF50S tezgahı için referans niteliğinde olup yukarıdaki çizim jakarlı tezgahın boyutudur. Yalnızca referans amaçlıdır. Fabrika binasına göre kendiniz ayarlayabilirsiniz. Diğer tezgahların ölçülerini almak için lütfen bizimle iletişime geçiniz.

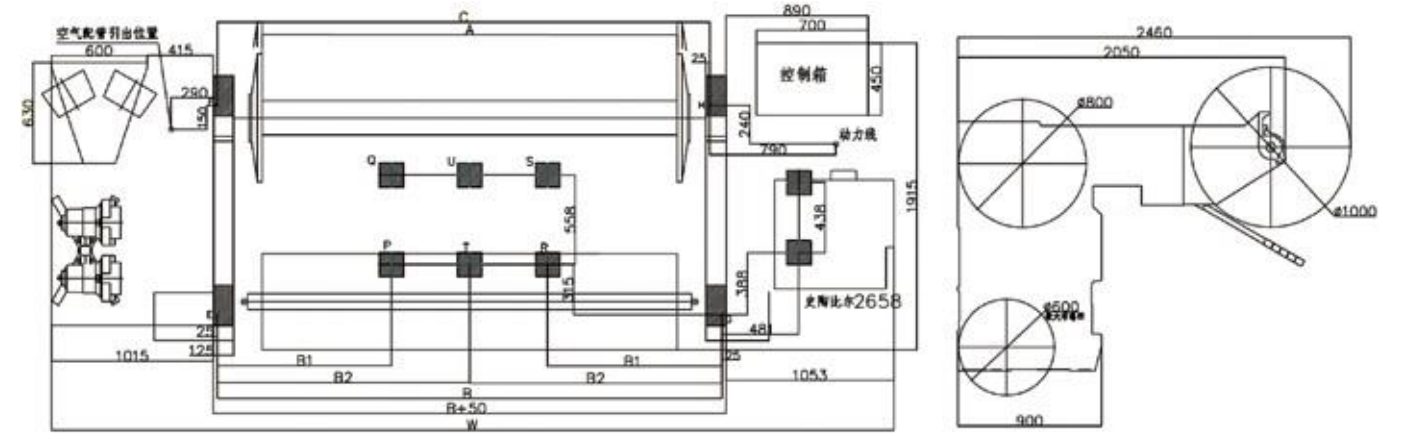
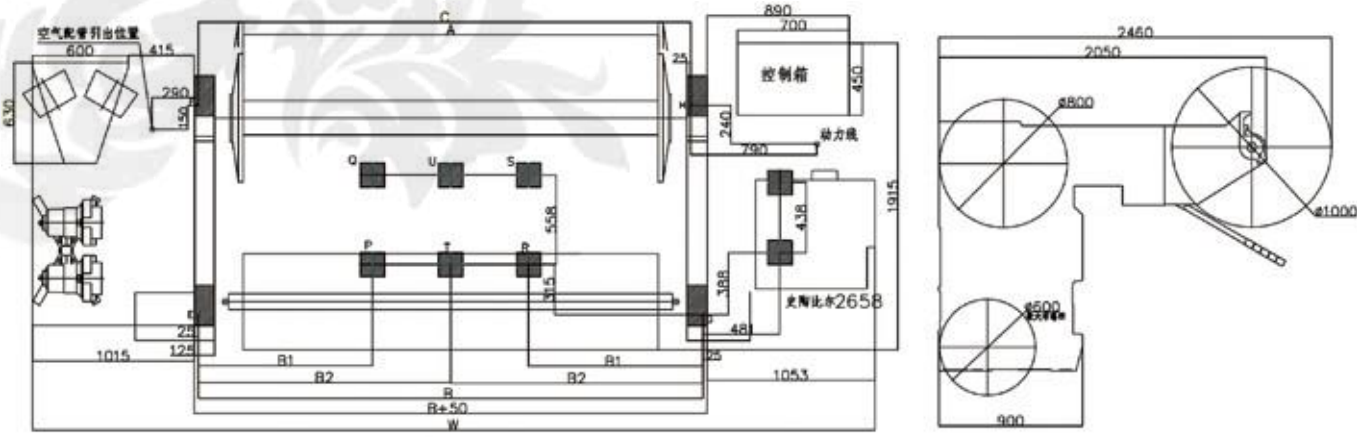
RFJA33

ÖZELLİKLER



Özellik	Açıklama	Seçenekler
Genişlik	Gücü Genişliği 190 cm, 210 cm, 230 cm, 260 cm, 280 cm, 320 cm, 340 cm	
	Çalışma Genişliği Gücü genişliği eksi 0-60cm (190-230cm) gücü genişliği eksi 0-60cm (260cm üzeri)	
Atkı Seçici	İsteğe göre 4 renk veya 6 renk	
Güç	Başlatma Tipi Super Motor	
	İşletme Doğrudan manyetik fren tarafından kontrol edilen durdurma Her iki tarafta düğmeler	
Vuruş	bağlantı kolu	
Atkı Atma	Ana memeler ve alt memeler	Gerdirme memeleri
	Profil duble gücü Röle ana memesi	ABS
Ağırlık	Elektronik armür (max 20 şaft)	
	Elektronik jakar	
Salma	Elektronik sürekli pozitif salma	
	Zemin levendi flanşı: çap 800mm Hav levendi flanş çapı: 1000 mm	Zemin levendi flanşı: çap 914mm çapı: 1000 mm Hav levendi flanş çapı: 1250 mm
Boşluk Alma	Elektronik boşluk alma	
	Atkı yoğunluğu: 25-300/inch Maksimum kumaş: çap 600mm	
Koni Standı	8 koni için konsol standı (4 renk) 12 koni için konsol standı (6 renk)	
Havlü Dokuma Hareketi	Kumaş salınım açısına göre İsteğe göre 3'ten 7'ye kadar otomatik ilmek oluşumu İlmeğin Uzunluğu: İsteğe bağlı olarak 0-28 mm, iki komşu ilmeğin yüksekliği farklı olanın doğruluğu maksimum 0,1 mm olabilir	
Kenar Kesici	Mekanik	
İplik Sonu İşlemi	Kenar firesi sarma bobini	
Atkı Kesici	Sol mekanik Sağ elektronik	
Atkı Besleyici	Titreşim türü	
Yağlama	Ana şanzıman: yağ banyosu, diğer bileşenler: otomatik merkezi yağlaması	
	Atkı: fotoelektrik atkı sensörü, çift sensör	
Durma Hareketi	Çözüğü: iki sıra ve iki çizgi elektrikli durdurma hareketi	
	Diğer: Kenar ipliği için otomatik durdurma hareketi Durdurma göstergesi: panelde durma nedeni, 4 renkli lamba	
Otomatik	Kontrol: parametre ayarı/kontrol/monitör/otomatik teşhis/yapay zeka arayüzü ile çok fonksiyonlu mikrobilgisayar sistemi	
	İnvertörle adım adım ilerleme (ileri ve geri) Diğerleri: monitör çıkışı Otomatik kontrollü hava jeti	

Özellik	Açıklama	Seçenekler
Genişlik	Gücü Genişliği 190 cm, 210 cm, 230 cm, 260 cm, 280 cm, 320 cm, 340 cm	
	Çalışma Genişliği Gücü genişliği eksi 0-60cm (190-230cm) gücü genişliği eksi 0-60cm (260cm üzeri)	
Atkı Seçici	İsteğe göre 4 renk veya 6 renk	
Güç	Başlatma Tipi Super Motor	
	İşletme Doğrudan manyetik fren tarafından kontrol edilen durdurma Her iki tarafta düğmeler	
Vuruş	bağlantı kolu	
Atkı Atma	Ana memeler ve alt memeler	Gerdirme memeleri
	Profil duble gücü Röle ana memesi	ABS
Ağırlık	Elektronik armür (max 20 şaft)	
	Elektronik jakar	
Salma	Elektronik sürekli pozitif salma	
	Zemin levendi flanşı: çap 800mm Hav levendi flanş çapı: 1000 mm	Zemin levendi flanşı: çap 914mm çapı: 1000 mm Hav levendi flanş çapı: 1250 mm
Boşluk Alma	Elektronik boşluk alma	
	Atkı yoğunluğu: 25-300/inch Maksimum kumaş: çap 600mm	
Koni Standı	8 koni için konsol standı (4 renk) 12 koni için konsol standı (6 renk)	
Havlü Dokuma Hareketi	Kumaş salınım açısına göre İsteğe göre 3'ten 7'ye kadar otomatik ilmek oluşumu İlmeğin Uzunluğu: İsteğe bağlı olarak 0-28 mm, iki komşu ilmeğin yüksekliği farklı olanın doğruluğu maksimum 0,1 mm olabilir	
Kenar Kesici	Mekanik	
İplik Sonu İşlemi	Kenar firesi sarma bobini	
Atkı Kesici	Sol mekanik Sağ elektronik	
Atkı Besleyici	Titreşim türü	
Yağlama	Ana şanzıman: yağ banyosu, diğer bileşenler: otomatik merkezi yağlaması	
	Atkı: fotoelektrik atkı sensörü, çift sensör	
Durma Hareketi	Çözüğü: iki sıra ve iki çizgi elektrikli durdurma hareketi	
	Diğer: Kenar ipliği için otomatik durdurma hareketi Durdurma göstergesi: panelde durma nedeni, 4 renkli lamba	
Otomatik	Kontrol: parametre ayarı/kontrol/monitör/otomatik teşhis/yapay zeka arayüzü ile çok fonksiyonlu mikrobilgisayar sistemi	
	İnvertörle adım adım ilerleme (ileri ve geri) Diğerleri: monitör çıkışı Otomatik kontrollü hava jeti	



R/S	A	B	C	W	B1	B2
190	1900	2460	2385	4578	—	—
210	2100	2660	2585	4778	—	1330
230	2300	2860	2785	4978	—	1430
260	2600	3160	3085	5278	1090	—
280	2800	3360	3285	5478	1090	—
320	3200	3760	3685	5878	1090	—
340	3400	3960	3885	6078	1090	—

R/S	A	B	C	W	B1	B2
190	1900	2460	2385	4578	—	—
210	2100	2660	2585	4778	—	1330
230	2300	2860	2785	4978	—	1430
260	2600	3160	3085	5278	1090	—
280	2800	3360	3285	5478	1090	—
320	3200	3760	3685	5878	1090	—
340	3400	3960	3885	6078	1090	—

Açıklama:

1. A-B ile işaretlenen montaj ayaklarının yükseklik farkı 2 mm'den az olmalıdır.
2. P-U ile işaretlenmiş zemin civatalarına fiili talep doğrultusunda karar verilir.
3. Levandin flanş çapı 914 mm ise tezgahların bloke edilmesi gerekmektedir. Yukarıdaki Şekilde *50 pedin kalınlığıdır.
4. Önden arkaya genişlikler farklı spesifikasyonlara göre farklılık göstermekte olup, gerçek boyut flanş ve kontrol kutusunun kenarları arasındadır.

Açıklama: 190-340cm

Pozitif zemine monte armür: Staubli 2658

Bu boyut çizimi yalnızca RFJA33, RFJAT28 tezgahlar için referans niteliğindedir. Yalnızca referans amaçlıdır. Fabrika binasına göre kendiniz ayarlayabilirsiniz. Diğer tezgahların ölçülerini almak için lütfen bizimle iletişime geçiniz.

