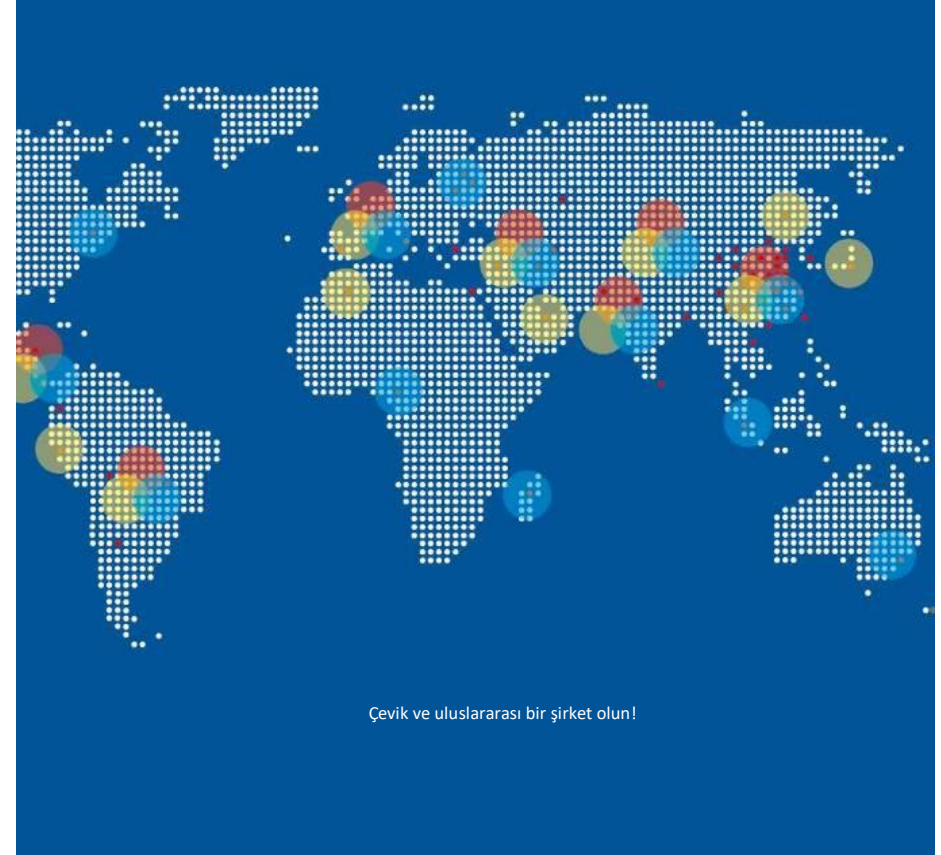




DOKUMA TEZGAHI Sistemi

HAVA JETLİ DOKUMA TEZGAHI



ZHEJIANG RIFATEXILE MACHINERY CO.,LTD

Adres: RIFA Digital Technological Zone,Xinchang Hi-tech Industrial Park,Zhejiang,Çin(312500)

SHANDONG RIFA TEXTILE MACHINERY CO.,LTD

Adres: North Head o f Zhonghua Road,Economics & Technological Development Zone, Liaocheng, Shandong,Çin (252000)

(Tel):400-999-8008/86-635-2 999515

(Faks):86-635-8516735

E-posta: sale.sd@rifagroup.com

Http://www.rifatm.com



Bu broşür yalnızca referans amaçlı olup, herhangi bir kontrol ve kabul için temel teşkil etmemektedir. Gelişen teknolojiye ayak uydurmak amacıyla, önceden bildirimde bulunmaksızın teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutuyoruz.

Hakkımızda

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co., Ltd., Ağustos 2002'de 69 milyon Yuan kayıtlı sermaye ile kurulmuştur. Çin Tekstil Endüstrisi Dairesi ve Çin Makine Endüstrisi Dairesi, Çin Ulusal 863 Planlama ve Ulusal CAD Demonstrasyon İşletmesi, Zhejiang Eyaleti Yüksek Teknoloji Kuruluşu ve Çin Ulusal Torch Programı, Çin Tekstil Makineleri Derneği Başkan Yardımcılığı Departmanının önemli kuruluşlarından birisidir. Üç yan kuruluşu mevcut olup, bunlar: Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd., Anhui Rifa Textile Machinery Co., Ltd. ve Zhejiang Rifa Textile Machinery Tech Co., Ltd.'dir.

Hedefimiz "hızlı yanıt veren uluslararası bir kuruluş olmak" olup, misyonumuz, tıpkı RIFA'nın misyonunda olduğu gibi müşterilerimize makine-elektronik endüstrisi alanında tek ekipman, atölye bölümü, atölye, kombine ürün yelpazesi sunmak, müşterilerimizin aynı zamanda dijital fabrika hayallerini gerçekleştirmelerine yardımcı olmaktır. Zhejiang RIFA Textile Machinery Co., Ltd. kendisini makine-elektronik endüstrisi alanına adanmıştır. Yüksek teknoloji ve müşterilerin memnuniyeti konusunda yüksek bir üne sahibiz. Son yirmi yılı aşkın süredir, büküm makineleri, rotor iplik eğirme makineleri, hava jetli dokuma tezgahları, rapierli dokuma tezgahları, havlu kumaş dokuma tezgahları, su jetli dokuma tezgahları, yuvarlak örgü makineleri, kablolama makineleri, hassas sarma makineleri vb. dahil olmak üzere dört ana dalda: büküm, eğirme, dokuma ve örme tekstil makinesi üretimi serisini başarıyla geliştirdik. Faaliyet gösterdiğimiz pazarlar Çin'in tamamını ve önde gelen pazar payına sahip 30'dan fazla yabancı ülkeyi kapsamaktadır.

Zhejiang RIFA Textile Machinery Co., Ltd. kendisini tamamen yeni bir dijital teknoloji teorisi yaratmaya, insan akışı, malzeme akışı ve bilgi akışı için etkileşimli bir platform kurarak bilim ve teknoloji, çevre ve üretimi uyum içerisinde bir araya getirmeye ve bilişim, çeviklik ve uluslararasılaşma ile üretim için bir temel oluşturmaya adanmıştır.

Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd, Zhejiang Rifa Textile Machinery Co., Ltd.'nin yüzde yüz iştiraki olup, Çin'deki ilk mekiksiz dokuma makinesi üreticisidir ve kendisini her türlü birinci sınıf mekiksiz dokuma tezgahları üzerinde araştırma ve üretim faaliyetlerini geliştirmeye adanmıştır. Hava jetli dokuma tezgahları, rapierli dokuma tezgahları, rapierli ve hava jetli havlu kumaş dokuma tezgahları, su jetli dokuma tezgahları ve NSN non-woven ekipmanlar şirketin beş ana ürün grubudur. 20 yıldan fazla deneyime sahip olan şirket, mekiksiz dokuma makineleri alanında ana araştırma ve üretim üssü haline gelmiştir.



HAVA JETLİ DOKUMA
TEZGAHI

Kolay Kullanım
RFJA20, kolay kullanım sağlamak için tasarlanmıştır. Herkes kolaylıkla çalıştırabilir.

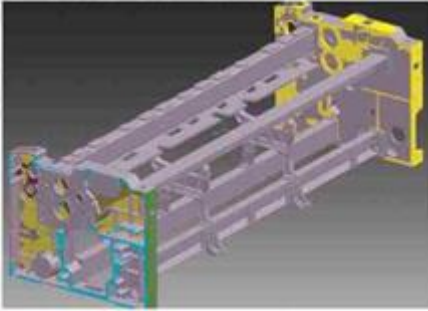
Düşük Titreşim ile Yüksek Hızın Mükemmel Performans

Yüksek hız, hava jetli dokuma tezgahların en önemli karakterlerinden biri olup; çözgü konum hattının daha makul bir şekilde tasarlanması ve vuruş dengeleme sisteminin eklenmesiyle varyasyon ve gürültü büyük ölçüde azaltılmış ve yüksek hızlı çalışma gereksinimleri karşılanmıştır. Stabil atkı atımı, optimize edilmiş ağızlık mekanizması ve sağlam çerçeve yapısı, dokuma tezgahın ultra yüksek hızda mükemmel performansı korumasını sağlar.

Shandong Rifa Textile Machinery Co., Ltd'nin hedefi, güç tasarrufu, kolay kullanım ve verimliliği artırma gereksinimlerini karşılamak için müşterilere yüksek kaliteli ve kişiselleştirilmiş dokuma makineleri tedarik etmektir. Bu hedefi temel alan Shandong Rifa yeni hava jetli dokuma tezgahı modeli olan RFJA20'yi sunar. Bu model, RFJA10'un tüm avantajlarına sahip yeni nesil bir hava jetli dokuma tezgahıdır.

- o Yeni stil elektrik kontrol sistemi
- o Yaratıcı tasarımlı yeni stil pozitif çözgü serbest bırakma motoru
- o Düşük anlık dengelemeli vuruş sistemi ile donatılmıştır
- o Çift arka silindirli salma sistemi
- o Süper düşük güçlü elektromanyetik valf ve memeye sahiptir
- o Güçlü weaving expert sistemi

HAVA JETLİ DOKUMA TEZGAHI

**Güçlü Kasa Yapısı**

Her iki tarafta da kullanılan güçlü kutu profilde duvar kaplamaları ve sağlam leventler sağlam bir çerçeve halinde birleştirilerek titreşim direnci ve güvenilirlik için çerçeveye ara destek ekleyerek ultra yüksek hız, daha geniş gücü ve düşük tezgah gürültüsü sağlamaktadır.



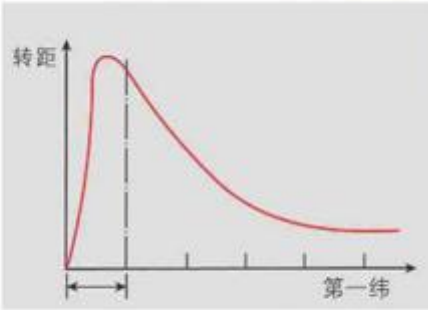
Optimum Tasarlanmış Bağlantılı Vuruş Hareketi
Standart tezgahlarda ultra yüksek hızda mükemmel şekilde çalışan 4 bağlantılı vuruş hareketi ve kısa bir bağlantı çubuğu kullanılmaktadır. Daha geniş tezgahlarda, atkı yerleştirme için daha fazla zaman tanıyan 6 bağlantılı bir vuruş hareketi kullanılarak daha stabil bir atkı atımı sağlanır.

**Sallanan Şaft Orta Destekçi Hareketi**

Sallanan mil orta desteği tamamen çeliktir. Bu hareket vuruşun sertliğini artırır. Yüksek hızda bile düzgün ve güçlü vuruş sağlar.

**Yağlama**

Şanzımanın iç kısmında banyo tipi yağlama, tezgahın diğer kısımlarında ise merkezi yağlama kullanılır.

**Doğrudan Tahrikli Yol Verme Motoru**

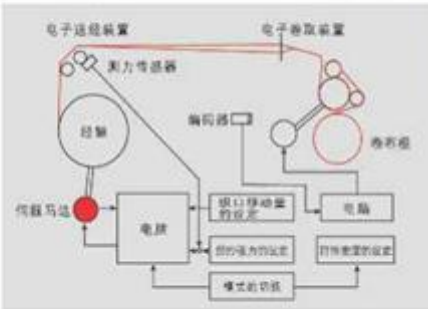
Makine en gelişmiş ve harikulade bir yol verme motoruna sahip olup; motor, ilk alımda vuruş gücünü artırmak için başlangıçta yüksek güçlü tork verebilir. Ayrıca makinede, durma izlerini ortadan kaldırabilmek ve yüksek kaliteli üretime katkıda bulunabilmek adına fren gücünü artırmak için büyük torklu elektromanyetik freni de bulunmaktadır.

**Bilgisayar Kontrollü Sistem**

Makinede i-board sistemi bulunmakta olup, çalışma durumu, dokuma teknolojisi verileri ve sorunların nedenleri gibi tezgah verilerini görüntülemek mümkündür. Tüm bu bilgiler hafıza kartları ile diğer tezgahlara kopyalanabilmektedir.

İnsanlaştırılmış Ara yüz

Müşteri Çince veya İngilizce çalışma ara yüzünü seçebilir.

**Boşluk Alma Hareketi**

Mekanik sürekli dolaylı boşluk alma sistemi (MTU) ve elektronik kontrollü sürekli pozitif salma sistemi (ELO) olmak üzere iki tür boşluk alma hareketi söz konusudur. Elektronik salmanın doğru pozitif tepkiyi birleştirilmesi, durma izi için etkin bir yöntemdir.

»MTU: Boşluk alma gerilimi otomatik olarak ayarlanabilir. İşçi, tezgah çalışırken bile takım değişikliği yapabilir.

»ELO: Bilgisayar kontrolleri aracılığıyla salma hızıyla senkronize hale getirmek amacıyla boşluk alma hareketi için AC servo motor kullanılır. Toplama yoğunlukları i-board üzerinde ayarlanabilir ve dişli değiştirmeye gerek yoktur. Elektronik salma sayesinde motif tekrarı işleri kolaydır.

**Yeni Tip Pozitif Çözümlü Çözme Motoru**

Yüksek hızda çalışmayı sağlamak adına JA20 için tasarladığımız yeni tip pozitif çözgü çözme mekanizmasında, salma mekanizması yan panellerin dışına takıldığında eksantriklik kolayca ayarlanabilmektedir.

HAVA JETLİ
DOKUMA TEZGAHI**Otomatik Ayar Gerginliği**

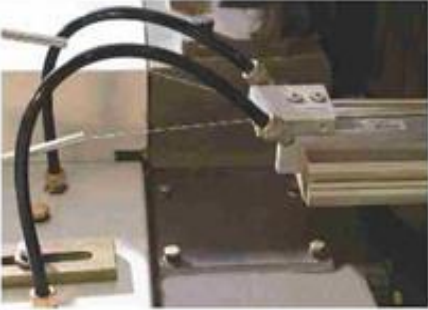
Hava jetli dokuma tezgahlarına yol veren çözgü ipliği gerginliği, makine dişli konumu dururken gerginlik değişimini ortadan kaldırmak ve ardından durmayı önlemek için otomatik olarak ayarlanabilir.

**İki Yoklayıcı Atkı Dedektörü**

İki yoklayıcı kullanılarak, algılama veya normal atkı, kısa veya atkı bükme işlemini doğal olarak yapılır. Ancak aynı zamanda atkı atmasını veya uzun atkıyı da algılar ve herhangi bir yanlış atmayı asla gözden kaçırmaz, kafalar kire karşı dayanıklıdır ve yüksek güvenilirlik sağlar.

Güç Tüketimi

Alt memenin yakınında alt gaz korumalıdır, gaz besleme mesafesi kısadır, yüksek hız için daha uygundur ve güç tüketiminin azaltılmasına yardımcı olur. Optimize tasarımı, düşük hava tüketimli alt meme kullanmaktadır.

**Enerji Tasarruflu Atkı Atma**

Yeni elektromanyetik valfin sensörü daha yüksektir olup, ultra yüksek hızda doğru püskürtme yaparken hava basıncını stabil hale getirmektedir. Valf, ön levent ve hava oluğu ile bağlı olup, bu sayede valf ile meme arasındaki mesafeyi kısaltarak verimliliği artırmaktadır.

**Geniş Açıklıklı Cihaz**

Pozitif kam ağırlığı: 8'e kadar gücü çerçeve sayısı (isteğe bağlı), havlu, dimi, saten kumaşların vb. dokunması için uygundur. Pozitif CAM ağırlıklı cihaz daha çok ağır ve geniş genişlikteki tezgahlara uygulanır.

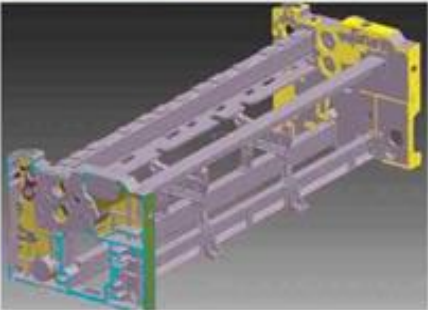
Armür Ağırlıklı Cihaz 18'e kadar gücü çerçeve sayısı (opsiyonel), katma değeri yüksek kumaşlar olan her türlü havlu, dimi, saten ve sade jakarlı kumaşların dokunmasına uygundur.

**İkili Arka Köprü**

Salma hareketi, gerilimi sabit tutan ve çeşitli ağır veya hafif kumaşların dokunmasına uygun olan ikili arka köprüyle sağlanmaktadır.

**Jakarlı: (isteğe bağlı)**

Müşteriye çok fayda sağlayabilecek kravat, etiket, havlu, döşemelik kumaş, ipek vb. gibi yüksek katma değerli kumaş dokumaları içindir.

**Yüksek Hız İçin Esneklik**

Yüksek hızda yüksek yoğunluklu kumaş için tezgah uygun hale getiren, yüksek sertlikte çerçeve yapısı, büyük çaplı levent dişlisi ve banyo yağlamalı pozitif salma sürüş kirisine sahiptir. Gerekirse flanş çapı 1100 mm'ye kadar kullanılabilir.

**Üstten Monteli Çımbar**

Kumaşın her iki tarafındaki birleştirilmiş çımbar takımları ve çımbar kasaları arasında, kumaş kesiminin yakınına bir kılavuz çubuk yerleştirilmiştir. Genel olarak eğrilmiş kumaşlar için kumaş düşme konumunu stabilize ederek kaliteyi artırır. Ayrıca, alt memeler kılavuz çubuğun altına serbestçe sabitlenebilmekte, bu da daha geniş bir dokuma çok yönlülüğü sağlamaktadır.

HAVA JETLİ DOKUMA TEZGAHI



RFJA12, cam elyaf kumaşlar için tarafımızca özel olarak tasarlanmış olup, cam elyafını yüksek hızda ve yüksek verimle dokuyabilmektedir ve cam elyaf dokuma endüstrisinde ilk tercih edilen cihazdır.

- o Cam elyafı için yeni özel elektronik kontrol sistemi
- o Cam elyaf dokuma için istikrarlı ve güçlü 4 bağlantılı vuruş hareketi
- o Boşluk alma hareketi kanajı tamamen önleyebilir
- o Cam elyafı için özel atkı atımı
- o Cam elyaf dokumaya özel negatif çözgü serbest bırakma motoru
- o Yüksek verimli emiş
- o Gelişmiş boşluk alma hareketi
- o Özel çimbarlar ve kesici hareketi

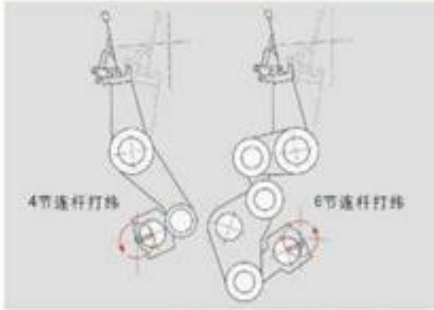


Otomatik Kontrol Sistemi

Teknoloji verilerini aktarabilen, verileri toplayabilen ve verileri çevrimiçi olarak değiştirebilen 32 bit CPU'ya sahiptir. İnsansız çalışmayı mümkün kılmak, yönetimi dijitalleştirmek ve ağ izlemeyi gerçekleştirmek için donanım desteği sağlamakta olup; yalnızca çok fazla bilgi sağlamakla kalmaz, aynı zamanda hizmet ömrünü normal i-board'a göre çok daha uzun hale getirir.



Cam Elyaf için Çift Arkalıklı Salma Sistemi. Bu hareket sayesinde çözgü gerginliğini tam olarak kontrol edilebilmekte ve korunabilmektedir. Servo motor sürüş teknolojisinin kullanılması ve tepki hızının azaltılması sayesinde kumaş kalitesi garanti edilebilmektedir.



Vuruş Hareketi

Cam elyaf dokumaya özel, optimum tasarımı 4 bağlantılı vuruş, kısa travers ve düşük titreşim ile ultra yüksek hızda mükemmel çalışır.



Yüksek Verimli Emme Hareketi

Bu hareket, cam elyafı dokuma sırasında operatörlerin sağlığını korumak için ince taneleri emebilir.



Boşluk Alma Hareketi

Sarma tipi kumaş düşme destek çubuğu, gerdirmе silindiri ve pres silindiri, cam elyaf kumaşın elenmesi sırasında atkı hareketini önler ve kumaşın iyi görünmesini sağlar. Boşluk alma silindiri ve kumaş kılavuz silindiri, kumaşta baskı izini önlemek için özel sürtünme malzemesiyle kaplanmıştır.



Boşluk Alma Hareketi

Bu hareket AC servo motor ve açı kaydırma sensörü tarafından kontrol edilmekte olup, kumaş alma gerginliğini sürekli kontrol ederek sarma çalışmasının daha doğru olmasını sağlar. Maksimum çapı 800 mm olan makinede büyük silindir hareketini kullanarak, geniş kumaş uzunluğu ihtiyacını karşılarken zemin alanından tasarruf sağlar. Hızlı takım değiştirme cihazı, takım değiştirmeyi kolay ve hızlı hale getirir.



Atkı Atma

Cam elyaf yerleştirme ünitesine uygun besleyici, ana meme, yardımcı meme ve gerdirmе memesi gibi cam elyafı için özel ünitelerine sahip olup, cam elyafına ve yerleştirme ünitesine verilen zararı azaltır, kullanım ömrünü uzatır.



Özel çımbarlar ve Kesici Hareketi

Cam elyafı sert ve kesilmesi zor olduğundan düşük maliyetli, mükemmel performanslı ve uzun ömürlü doğrama & kesme bıçağını özel olarak tasarlamaktayız.



RFJA11 fitilli kumaş için özel olarak tarafımızca tasarlanmıştır. Hava jeti endüstrisindeki en son araştırma sonuçlarının tamamından yararlanarak RFJA20'den geliştirilen, yurt içi ve yurt dışındaki en gelişmiş mekiksiz tezgah teknolojilerinin kullanıldığı bağımsız bir inovasyon ve yüksek dereceli hava jetli dokuma tezgahıdır. RFJA11, RFJA20 temel alınarak fitilli kumaşların dokuma karakteristiği açısından geliştirilmiş olup, salma, boşluk alma, çimbar, kenar, makas, çözümlü gerilimi, atkı detektörü gibi yapılar yeniden tasarlanmıştır. En iyi stabilite, güvenilir kalite ve yüksek verimlilik konusundaki mükemmel performansı ile her türlü naylon polyester elyaf kumaşı etkili bir şekilde dokuyabilir. RFJA11 fitilli kumaşların kullanıldığı dokuma sektörünün ilk tercihidir.

- o Makul tasarım, istikrarlı ve güçlü vuruş kuvveti, yüksek hızda çalışma ile istikrarlı iplik çekimi ve dokuma atımı sağlar.
- o Yüksek derecede otomasyon, kolay kullanım. Tezgahın çalışma durumunu, arıza nedenlerini, teknolojik parametreleri ve ayar koşullarını ekranda görüntüleyebilen, işlevselliği sayesinde her türlü verinin girilmesine imkan veren insan-bilgisayar ara yüzü klavyesi ile donatılmıştır.
- o Cihazda stabil pnömatik sıkıştırma. 40 mm'ye kadar ayarlanabilen katlanmış uzunluk kenar kesim şekillerinde avantaj sağlamaktadır.
- o Sabit pnömatik çimbar cihazı, head-end kumaş ve lastik kumaşı ile dokuma yaparken otomatik geçiş; makine dışında salma ve boşluk alma hareketi, küçük atkı yoğunluğundaki kumaşlar için iyi performans.
- o Cam elyafı için çift arka köprülü salma sistemi.
- o Yüksek verimlilik, yerli benzer jetli dokuma tezgahına göre %20 daha fazla dokuma.
- o Yüksek kalite ve daha az kusurlu kumaş kaplama.



Özel Elektronik Kontrol Sistemi

RFJA11 hava jetli dokuma tezgahı, geleneksel hava jetli dokuma tezgahın dışındaki taban kısmına hava jetli sıkıştırma cihazını, pnömatrik çımbarı, bağımsız kısaltma ve salma cihazlarını eklemektedir. Tüm bu cihazlar, bir bütünlük sağlamak, dokuma işlemini daha uygun hale getirmek, otomasyon fonksiyonunu daha da genişletmek ve parametrelerin ayarlanmasını daha spesifik ve basit hale getirmek için elektronik kontrol sistemi tarafından kontrol edilir.



Kenar Kesici

Fitilli kumaşın atkı ve çözgü sıklığı küçük olduğundan, temiz bir kenar kesimi gerekmektedir. Fitilli kumaşlara yönelik RFJA11'de hava jetli dokuma tezgahı, hava jetli kenar kesici kullanılmaktadır. Yüksek hızlı dokuma işlemi için uygun olup, katlanmış iplik uzunluğu, tezgah bilgisayarı tarafından kontrol edilen elektromanyetik değer aracılığıyla 10 ~ 40 mm aralığında ayarlanabilir.



Küçük Atkı Sıklıkları İçin Özel Tasarlanmış Bağımsız Salma Sistemi

Fitilli kumaş dokuma işlemi sırasında atkı ipliği olarak bir tarafta çözgü ve haşıl işlemine gerek kalmadan doğrudan bobin ipliğini kullanır. RFJA11'in salma sistemi diğer taraftan fitilli kumaşın atkı yoğunluğunun az olması, salma sisteminin pamuklu tezgahlara göre daha yüksek güce sahip olması ve mekanik yapısının küçük atkı sıklığındaki kumaşları dokumaya daha uygun olması nedeniyle bobin ipliğine uygun olarak tasarlanmıştır.



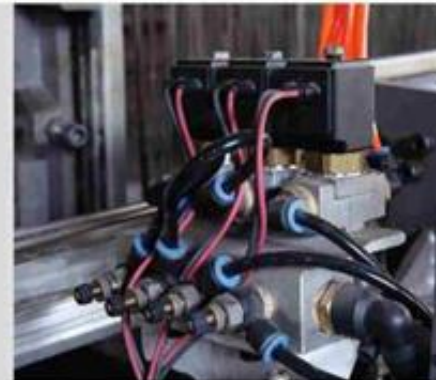
Pnömatrik Çımbar Cihazı

Fitilli kumaş dokuma, ana parça dokuma işlemi sırasında çımbarların kumaştan yukarı kaldırılmasını ve head-end kısmı dokunurken kumaşı bastırmak için aşağı doğru itilmesini gerektirmektedir. RFJA11 fitilli kumaş hava jetli dokuma tezgahı, bu gereksinimi karşılamak için pnömatrik çımbar cihazına sahip olup; elektronik kontrol sistemi, elektromanyetik valf aracılığıyla çımbar hareketini kontrol etmektedir.



Küçük Atkı Sıklıkları İçin Özel Tasarlanmış Bağımsız Boşluk Alma Sistemi

RFJA20 temel alınarak yeniden tasarlanan aktarma mekanizması, küçük atkı yoğunluğundaki kumaş dokuma talebini karşılayabilmekte olup, bağımsız boşluk alma cihazı yapılandırılabilir. Maksimum kumaş rulosu çapı 2 metredir. Büyük kumaş rulosu çapı sayesinde fitilli kumaş dokuma işleminin gereksinimlerini karşılayabilir.



RFJA30

HAVA JETLİ DOKUMA
TEZGAHI



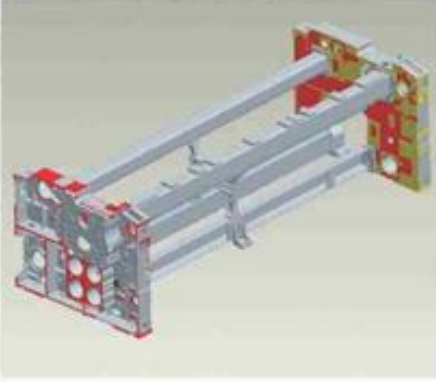
Basit Çalışma Performansı
Basit çalışma konsepti RFJA30'un her detayına yansımaktadır herkesin kolayca işletebilmesine imkan vermektedir.

Yüksek Hızda ve Düşük Titreşimde Mükemmel Performans
Yüksek hız performansı, hava jetli tezgahların en önemli özelliklerinden birisi olup; çözümlü ipliği yol pozisyonuna daha uygun tasarım ve dinamik dengeleme sistemi, titreşimi ve gürültüyü oldukça azaltarak daha yüksek hızda çalışmanın gerçekleştirilmesine yardımcı olmaktadır. Üst düzeyde tasarlanmış atkı atma sistemi; ağızlık sistemi ve yepyeni tasarlanmış çerçeve yapısı, yüksek hızda çalışırken tezgahın her zaman sabit kalmasını sağlar.

RFJA30 hava jetli dokuma tezgahı, RFJA20E'nin başarısı temel alınarak gelişmiş performansa sahip olan Shandong RIFA Textile Machinery Co., Ltd tarafından daha yüksek dokuma gereksinimlerini karşılamak için geliştirilmiştir.

- o En güncel elektronik kumanda sistemine sahiptir.
- o Yeni tasarlanmış çerçeve yapısı
- o Yeni tasarlanmış düşük titreşimli vuruş denge sistemi
- o Yeniden tasarlanmış ana meme ve gerdirme memesi hava yastığı yapısı
- o Yeni tasarlanmış çift sırt dayaklı salma tertibatı
- o Daha verimli atkı atma sistemi
- o Süper güç tasarrufu sağlayan elektromanyetik valfler ve memeler
- o Güçlü weaving expert sistemi

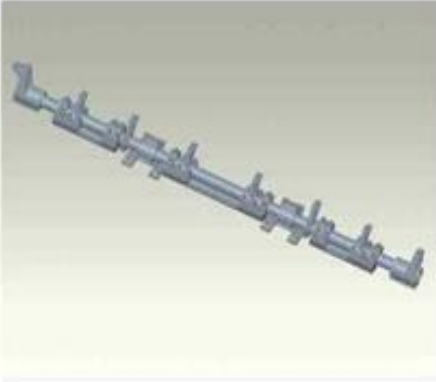
HAVA JETLİ DOKUMA TEZGAHI



Yüksek Hız İçin Yeniden Tasarlanmış Çerçeve Yapısı ve Esneklik
Yüksek hızda yüksek yoğunluklu kumaş için tezgah uygun hale getiren, yüksek sertlikte çerçeve yapısı, büyük çaplı levent dişlisi ve banyo yağlamalı pozitif salma sürüş kirisine sahiptir. Hem yan kam kutusu duvar panosu hem de çerçeve yapısı optimize edilmiş olup, titreşime karşı direnci ve güvenilirliği iyi bir şekilde geliştirmiştir. Genişliğinin daha fazla ve gürültüsünün daha düşük olması tezgahın yüksek hızda iyi bir şekilde çalışmasını sağlamaktadır.



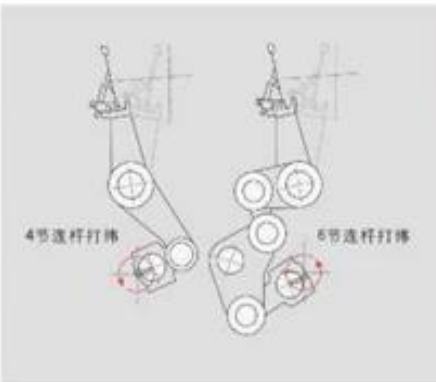
Yeni Elektronik Kontrol Sistemi
Weaving Expert Sistemi, tezgahın çalışması sırasında çalışma durumunu izleyebilir, tezgahın tüm duruma göre en iyi dokuma çözümünü seçmesine rehberlik edebilir; tezgahın durumuna ve kumaş özelliklerine göre en iyi dokuma parametrelerini otomatik olarak ayarlayabilir. Geliştirilmiş otomatik ayarlama sistemi ve atkı durdurma sistemi duruş izlerini önler.



Yeni Tasarlanmış Vuruş Dinamik Denge Sistemi: Vuruş aksında, yeni tasarlanmış dinamik vuruş denge sistemini kullanılmakta olup, tezgahın vuruş kuvveti iyileştirilmiş ve tüm makinenin titreşimi azaltılmıştır. Yüksek sayımlı ve yüksek yoğunluklu kumaşta dokumanın daha etkili bir şekilde yapılması sağlanmıştır.



Otomatik Gerginlik Ayarı
Çözgü gerginliği tezgah başlatıldığında otomatik olarak ayarlanabilir. Bu sayede tezgahın durması sırasında gerginlik değişimi önlenerek duruş izlerinin önüne geçilmiş olunur.



Optimum Tasarlanmış Bağlantılı Vuruş Hareketi
Standart tezgahlarda ultra yüksek hızda mükemmel şekilde çalışan 4 bağlantılı vuruş hareketi ve kısa bir bağlantı çubuğu kullanılmaktadır. Daha geniş tezgahlarda, atkı yerleştirme için daha fazla zaman tanıyan 6 bağlantılı bir vuruş hareketi kullanılarak daha stabil bir atkı atımı sağlanır.



Düşük Güçlü Atkı Atma
Yeni tip elektromanyetik valf manifoldu yüksek hassasiyete sahiptir. Bu sayede doğru püskürtme sırasında sabit bir hava basıncı ve yüksek hızda sabit atkı atımı sağlanabilmektedir. Sabitleme pimi ve alt hava yastığının entegrasyonu, yeni tip elektromanyetik valfi birbirine bağlayarak mesafeyi kısaltır ve valften nozüle kadar makine hızını ve verimliliğini artırır.

HAVA JETLİ
DOKUMA TEZGAHI

织造专家系统

织物条件	机台配置	纬纱条件	经纱条件
穿综幅宽	织机转速	纬纱支数	经纱支数
综框页数	锭轴直径	纬纱种类	经纱种类
织物组织	副锭组数	开始引纬时间	经纱密度
边经支数		纬纱到达机框	
		纬纱密度	
引纬自动设定 张力自动设定 机械调整量			

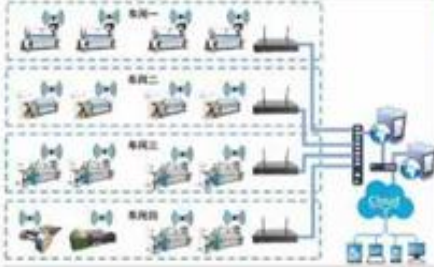
Weaving Expert Sistemi

Çok sayıda kumaş tasarım ayarı kontrol sisteminde önceden yüklenmiş olup operatör tüm örgü parametrelerini otomatik olarak ayarlamak için bu özelliği kullanabilir. Bu sayede her türlü ayarın daha kolay ve daha spesifik şekilde yapılabilir. Ayrıca bu sistem gerçek dokuma koşullarına uygun ayarların eklenmesini veya değiştirilmesini de sağlamaktadır.



Kullanışlı Hava Besleme Kontrolü

RFJA30'un merkezi hava besleme kontrol paneli, RFJA20 temel alınarak geliştirilmiş olup, ana meme ve alt meme hava besleme kontrolü daha kolay hale getirilmiştir.



Ağ Uygulaması

Güçlü ağ fonksiyonları ile tüm çalışma durumu, verimlilik, üretim ve çeşitli parametreler çevrimiçi olarak okunabilir.



İnvertörlü Hız Ayarı

İnvertör, kayış çarklarını değiştirmeden hız ayarını kontrol etmektedir. Hızı ayarlamak uygundur.



Daha Kolay Kullanım

RFJA30 levent kapasitesini azaltmadan operatörler için kullanımı daha kolay hale getirmektedir. Tezgahın çerçeve yüksekliği, daha kolay çalıştırılabilmesi için azaltılmıştır.



Sabit Ağzılık

Yukarıya monte edilen çımbar daha büyük dokuma eğim açısına sahiptir; iplik yönlendirme çubuğu kumaşa daha yakındır. Bunlar kumaşın daha stabil olmasını sağlayabilir.



RFJA40 hava jetli dokuma tezgahları, Shandong Rifa Textile Machinery., Ltd. tarafından piyasaya sunulan en son ve en gelişmiş modeldir. RFJA30 hava jetli dokuma tezgahlarının tüm avantajlarını bünyesinde barındırmakta olup, manyetik kavramanın, kayışın ve kasnağın ana iletimini tezgahı tahrik etmek için doğrudan servo motoru kullanacak şekilde değiştirilmiştir. Elektronik kumanda sistemi ve mekanik aktarım mekanizması değiştirilmiştir. RFJA40 hava jetli dokuma tezgahlarının en önemli özelliği basit şanzıman, gelişmiş kontrol sistemi, yüksek verimli sürüş, güç tasarrufu, yüksek otomatik, değişken hızlı dokuma vb.'dir.

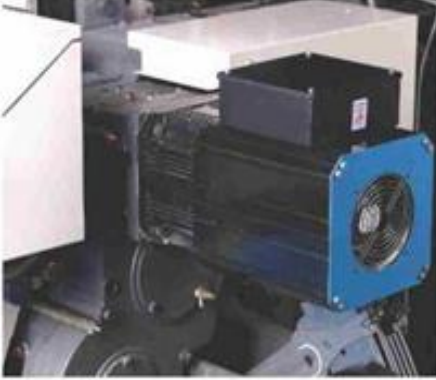
- o Akıllı ve Gerçek Zamanlı hava kanalı kontrolü
- o Ana motorun doğrudan değişken hızlı tahriki
- o APR sistemi
- o Ağızlık dişli kutusu aktarma teknolojisi
- o Hızlı kilitlenen levent ve kumaş silindiri



Akıllı ve Gerçek Zamanlı Hava Kanalı Kontrolü Parametreleri çevrimiçi olarak otomatik olarak optimize edilir, makul olmayan ayarlar otomatik olarak düzeltilir. Bu şekilde makinenin en iyi durumda çalışmasını sağlayabilir. Ayrıca basınçlı havayı verimli bir şekilde koruyabilir ve çalışma verimliliğini artırabilir.



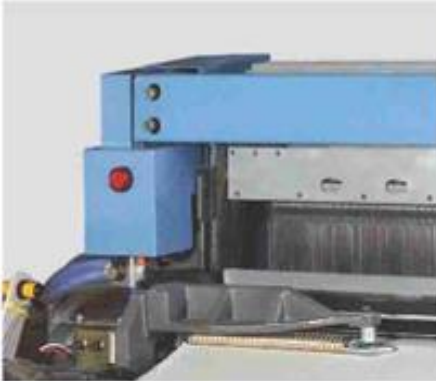
Dişli Kutusunun Aktarım Teknolojisi triger kayışını ve kasnağını devreden çıkararak bakım maliyetini azaltmakta, tezgah performansını artırmakta ve ağızlığın daha temiz kalmasını sağlamaktadır.



Ana Motorun Doğrudan Değişken Hız Sürücüsü İnvörtör, kasnak, kayış ve manyetik kavrama devreden çıkararak güç tasarrufu sağlanmakta, vuruş mukavemeti ve kumaş kalitesi artırmaktadır. Tezgah hızı ekrandan ayarlanır. Atkı ipliği durumuna göre hız otomatik olarak ayarlanabilir.



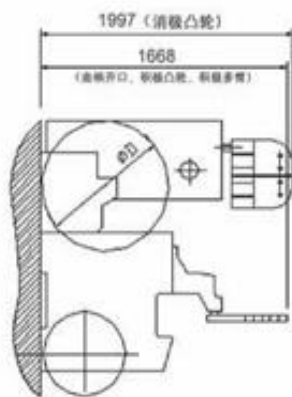
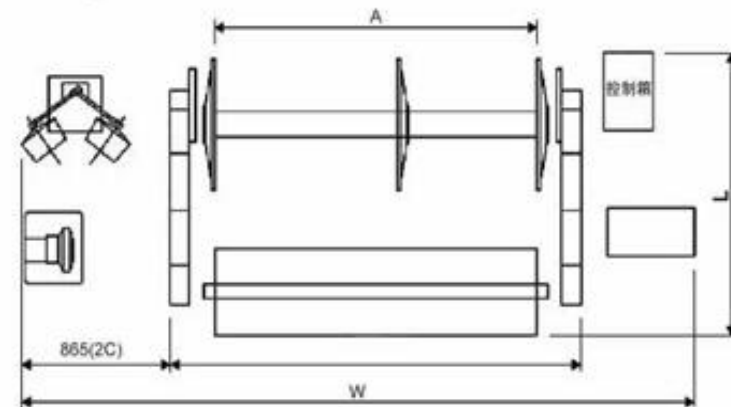
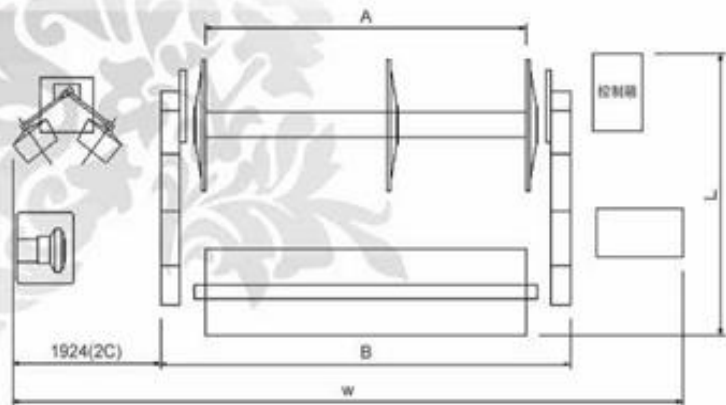
Hızlı kilitlenen levent ve kumaş silindiri Levent ve kumaş silindiri, akıllı atölye için hazırlanmış, çevrimiçi olarak kontrol edilen hava silindiri vasıtasıyla kilitlenir veya serbest bırakılır.



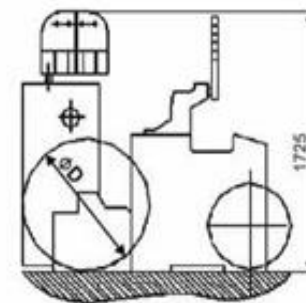
APR sistemi Kusurlu atıklar işlenebilir ve tezgahı otomatik olarak yeniden başlatılabilir. Bu sistem sayesinde çalışan sayısı bariz şekilde azaltılabilir.



Özellik	Açıklama	Seçenekler
Gücü Alanı	Nominal:150, 170, 190, 210, 230, 260, 280, 340, 360cm Faydalı aralık: nominal 0~60cm'den (150-260cm) azalma: 0~80cm (280cm'den fazla)	
İplik Aralığı	Eğilmiş Ne100~Ae2.5 Filament: 22dtex ~ 1350dtex	
Atkı Seçimi	2 renkli, 4 renkli, 6 renkli, uzatma işlevli	
Sürücü	Manyetik fren kontrol konumu doğrudan durdurma sağlar Doğrudan tahrikli ana motor 2,2kW (kranklı ağızlığı), 3,0kW (kam ağızlığı), 3,7kW (Armür ağızlığı). 6.5kW (Jakarlı ağızlık) Her iki elle çalıştırılan basmalı düğme	
Atkı Atma	Ekleme oranı: 2300 m/min Kombine ana meme ve alt meme sistemi Profil gücü Yardımcı ana meme	Gerdirme memesi ABS Atkı freni
Ağızlık	Krank Ağızlığı: 4 ve 6 mil Pozitif kam ağızlığı: maksimum 8 mil Armür Ağızlığı: maksimum 16 mil Jakarlı ağızlık	
Salma	Negatif veya pozitif salma Otomatik geri döndürme fonksiyonlu çift silindri elektronik salma Flanş çapı 0800 mm	Çift levent 0914 mm, 01000 mm
Boşluk Alma	Elektronik boşluk alma Toplama yoğunluğu: standart 25—300 atkı/inç küçük 15 — 300 atkı/inç Maksimum boşluk alma çapı: 0600 mm (kam, armürlü Jakarlı ağızlık) 0520mm (krank ağızlık)	
Vuruş	Krank tipi vuruş, çoklu tefe vuruş hareketi 4 bağlantı (dar genişlik). 6 bağlantı (geniş genişlik)	
Atkı Biriktirici	Elektronik FDP atkı biriktirici	Titreşimli atkı biriktirici
Masura Tezgahı	Zemin tipi: 4 masura (2 sütunlu veya), Zemin tipi: 8 masura (4 renk)	
Kenar Kesici	Planet dişli leno kenar kesme	
Fire Kenar Kesici	2 silindri giriş; dişli sarma	
Atkı Kesici	Mekanik atkı kesici, elektronik atkı kesici	
Otomatik Durdurma Hareketi	Ana tahrik parçaları için yağ banyosu sistemi, merkezi yağlama sistemi (Manuel gres) Atkı: fotoelektrik çift atkı sensörü Çözü: Elektronik 6 sıralı temas çubuğu sistemi Diğerleri: Leno ipliği ve atkı kurtarma ipliği kopması için otomatik durdurma Durdurma nedeni Göstergesi: Kontrol panelindeki göstergeler ve 4 renkli göstergeler lambası Kontrol: Veri ayarı/kontrol/monitör/öz tanılama/yapay zeka ara yüzüne sahip çok fonksiyonlu bilgisayar kontrol sistemi	Otomatik yağlama sistemi
Otomatik	Seçim bulma: otomatik seçim bulma İnverter tarafından yavaş hareket (korotasyon ve ters) Diğerleri: Monitör çıkışı Hafıza kartı sistemi Jet otomatik kontrolü	



Flanş çapı	Ø800
U	1947



Flanş çapı	Ø800
U	1947

	150 (60)	170 (67)	190 (75)	210 (83)	230 (91)	260 (102)	280 (110)	340 (134)	360 (142)
	3714	3914	4114	4314	4514	/	/	/	/
	3764	3964	4164	4364	4564	4864	/	/	/
W(2C)	4001	4201	4401	4601	4801	5101	5301	5901	6101
	4180	4380	4580	4780	4980	5280	5480	6080	6280
A	1500	1700	1900	2100	2300	2600	2800	3400	3600
B	2140	2340	2540	2740	2940	3240	3440	4040	4240

	150 (60)	170 (67)	190 (75)	210 (83)	230 (91)	260 (102)	280 (110)	340 (134)	360 (142)
	3700	3900	4100	4300	4500	4800	5000	5600	5800
W(2C)	4100	4300	4500	4700	4900	5200	5400	6000	6200
	4100	4300	4500	4700	4900	5200	5400	6000	6200
A	1500	1700	1900	2100	2300	2600	2800	3400	3600
B	2110	2310	2510	2710	2910	3210	3410	4010	4210